

TIG DC LIFT-ARC, MMA, GOUGING
MIG/MAG SYN, PULSE, DOUBLE PULSE

6 in 1

TECNOLOGIA ITALIANA
FoxWeld®

ОСНОВАН В 1998 ГОДУ

WECO MIG 505 DP DIGITAL

WECO series



ОЦЕНИТЕ

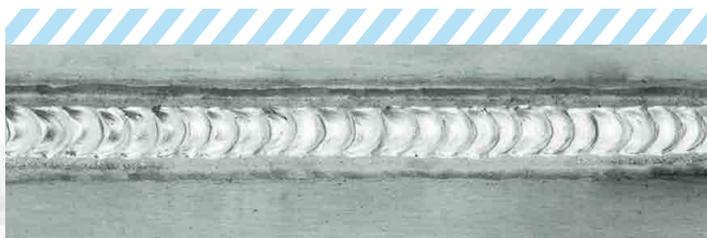
ВСЕ ВОЗМОЖНОСТИ
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ
СВАРКИ С НОВЫМИ
АППАРАТАМИ FOXWELD
СЕРИИ WECO

арт. 91460

ЗАБУДЬТЕ ПРО ДЕФЕКТЫ — ПОВЫСЬТЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

ВСТРЕЧАЙТЕ — УЛУЧШЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ FOXWELD СЕРИИ WECO DIGITAL

Сварка в режимах PULSE и DOUBLE PULSE упрощает процесс сварки алюминия и его сплавов, а также нержавеющей сталей, обеспечивая высокий уровень надежности соединения



Двойной импульс, обеспечивающий качественную и надежную сварку алюминия и нержавеющей стали



Возможность загрузки/сохранения/передачи **99** программ сварки



4-роликовый механизм подачи с цифровым интерфейсом и возможностью бесперебойной работы до 50 м



Функция VRD, автоматически снижающая напряжение сварочного аппарата



Механизм подачи **WECO MIG 505 DP DIGITAL** оснащен удобной для пользователя панелью управления, которая обеспечивает быстрый доступ ко всем параметрам на рабочей станции

Вращающаяся опора механизма подачи

Держатель сварочной горелки

Удобные ручки позволяют легко перемещать источник питания в любых производственных помещениях

Прочное и надежное крепление предотвращает повреждение кабелей питания и управления, тем самым продлевая срок службы кабель-пакета

Блок жидкостного охлаждения доступен в двух версиях: мощность охлаждения до 1650 Вт/большая ёмкость резервуара/превосходное охлаждение горелки снижает затраты на расходные и запасные части

Колеса для транспортировки

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



НЕФТЕХИМИЯ



ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



МАШИНОСТРОЕНИЕ

HIGH CONTROL (HC)

(Повышенный контроль импульсов)



Новая система High Control (Pulse HC) отличается эффективным контролем дуги для оптимизации отрыва капель при максимально сниженной мощности источника. Благодаря работе этой системы сварочная дуга становится более стабильной, не образуются брызги и наплывы, появляется отзывчивость к движению горелки, снижается тепловложение и происходит оптимальное оплавление кромок детали.

POWER FOCUS

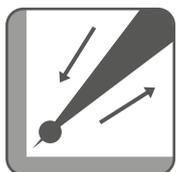
(Концентрированное проплавление)



Концентрация дуги POWER FOCUS позволяет сварщику сфокусировать высокую температуру дуги в центральной части сварочной ванны, избегая таким образом перегрева кромок. Эта новая технология сварки деталей из углеродистой стали используется, когда требуется глубокий провар в сочетании с высокой производительностью. Сфокусированная дуга позволяет делать меньшее число проходов для заполнения стыковых швов.

DSI (Digital Sense Ignition)

(Цифровой мягкий старт)



Абсолютное сокращение количества ударов проволоки (отдергиваний горелки) на этапе поджига дуги в холодном состоянии и снижение тепловложения передаваемой заготовке. Оптимизация зажигания при сварке короткой дугой со значительным снижением количества брызг и взрывов. Возможность быстрого включения или отключения с помощью "избранных" кнопок или через горелку Digimanager.

POWER ROOT

(Качественная заварка корня шва любой сложности)



Функция вместе с синергетическими программами оптимизирует холодно-капельный перенос металла для получения высокого качества сварки корневого шва углеродистых и нержавеющей сталей, в том числе аустенитных. Технология обеспечивает улучшенную форму шва при сварке тонких деталей и при выполнении вертикальных швов с большим зазором.

K Deep

(Стабилизация проплавления)



Обеспечивает равномерное проплавление во время сварки, независимо от изменения толщины заготовки. Уменьшает такие дефекты соединений, как отсутствие сплавления и неравномерное проплавление. Для сварщика обеспечивается прекрасная управляемость горелкой.

POWER MIX

(Смешанный импульсный и короткодуговой процесс MIG/MAG)



Процесс POWER MIX позволяет выполнять сварку в различных положениях, задавая лишь толщину свариваемого материала, без необходимости использования множества параметров настройки. Просто задав толщину материала, вы получите сбалансированную сварочную дугу, обеспечивающую отличную производительность и превосходный результат с эстетической точки зрения.

WECO Digital Control Technology

(Цифровое управление WECO)



Мгновенная стабильность и оптимальный баланс дуги от зажигания до завершения сварочного процесса. Цифровое управление инвертором позволяет быстро и точно регулировать характеристики процесса. Сварочные параметры динамически контролируются и изменяются в режиме реального времени.

WECO Multivoltage

(Мультинапряжение WECO)



Проблем с подачей электроэнергии никогда не будет даже в нестабильных условиях (например, при использовании генераторов). Аппарат может быть подключен к любому трехфазному источнику питания, так как он автоматически адаптируется к напряжению, доступному на объекте, чтобы обеспечить идеальную производительность в любое время.

WECO PFC

(Корректор коэффициента мощности)



Power Pulse Digital значительно снижает общие затраты на потребляемую электроэнергию благодаря корректору коэффициента мощности (PFC). Экономия электроэнергии по сравнению с традиционным инвертором составляет 30%, а по сравнению с электромеханическим сварочным аппаратом – 45%.

Quick Setting

(Быстрая настройка)



Интуитивно понятный и удобный интерфейс, подходящий даже для малоопытных операторов. Большой 5-дюймовый дисплей с высоким разрешением позволяет легко видеть параметры даже в условиях плохого освещения. Кроме того, на дисплей добавлены 7 секторов, чтобы сварщики могли видеть основные параметры даже в сварочной маске. Система быстрой настройки позволяет легко и без больших временных затрат задавать корректные сварочные параметры.

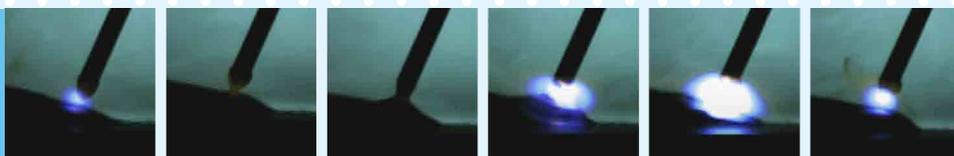
ДВОЙНОЙ ИМПУЛЬС

ДВОЙНОЕ ПРЕВОСХОДСТВО

Аппараты FoxWeld серии WECO имеют отличные характеристики дуги

- Улучшенная форма волны импульсной сварки, которая сочетает в себе лучшее из всех других форм переноса и при этом сводит к минимуму ошибки оператора
- В отличие от обычной сварки, импульсная сварка MIG не создает брызг и предотвращает залипание проволоки
- Возможности импульсной сварки MIG не ограничены. За счет охлаждения процесса струйной дуги сварка импульсом может расширить диапазон сварки, а меньшее тепловложение позволяет сваривать тонкие изделия
- Импульсный процесс настолько удобен, что позволяет качественно сваривать швы разной сложности даже сварщику с незначительным опытом
- Мощный микропроцессор позволяет управлять всеми функциями сварки с отдельного механизма подачи

ФУНКЦИЯ POWER ROOT



Легкая обучаемость процессу



Уменьшение брызг



Экономия



Контролируемое тепловложение



Высокая производительность



Преимущества WECO MIG 505 DP DIGITAL

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ



Блок охлаждения WECO



Тележки WECO



Пульт дистанционного управления WECO

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ И ИННОВАЦИОННАЯ СЕРИЯ WECO

Аппараты FoxWeld серии WECO собрали в себе весь опыт разработки и эксплуатации профессионального сварочного оборудования, начиная с 1998 г. Все аппараты линейки WECO производятся в Италии на заводе Corso Noblesville, n. 8, 35013, Cittadella, (PD) Italy.

 **TECNOLOGIA ITALIANA**

 **FoxWeld**

WECO
series



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	WECO MIG 505 DP DIGITAL
Напряжение питания, В	400 ± 15 %
Частота сети, Гц	50 / 60
Напряжение холостого хода, В	70
Диапазон регулирования тока в режиме MIG, А	10 - 500
Диапазон регулирования тока в режиме MMA, А	10 - 500
Диапазон регулирования тока в режиме TIG DC Lift, А	5 - 500
Сварочный ток ПВ 50% (40 °С) в режиме MIG, А	500
Сварочный ток ПВ 60% (40 °С) в режиме MIG, А	450
Сварочный ток ПВ 100% (40 °С) в режиме MIG, А	400
Диапазон регулировки напряжения в режиме MIG, В	14,5 - 39,0
Диапазон регулировки напряжения в режиме MMA, В	20,4 - 40,0
Диапазон регулировки напряжения в режиме TIG, В	10,2 - 30,0
Пониженное напряжение холостого хода, В	19
Полная максимальная потребляемая мощность, кВА	23,7
Активная потребляемая мощность, кВт	22,6
Диапазон скорости подачи проволоки, м/мин	1,0 - 24,0
Катушка проволоки (размеры/вес), мм/кг	200 / 5 - 300 / 15
Количество ячеек памяти, шт	99
Класс защиты	IP 23S
Габариты комплекта Д*Ш*В, мм	1160*670*1420
Вес комплекта, кг	130,5
Количество программ синергетики, шт.	180

WECO
series



Более подробную информацию по специальным функциям вы можете узнать, отсканировав QR-код