

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Перед началом работ отсканировать QR-код на первой странице паспорта и ознакомиться с приложенной к горелке документацией.
- 5.2. Каждый раз перед началом работы проверять состояние наконечника, сопла и спирали. В случае необходимости производить очистку от налипших брызг металла или замену изношенных частей.
- 5.3. Производить работы с соблюдением допустимых значений рабочего тока, ПВ, условий окружающей среды.
- 5.4. Использовать расходные части в соответствии с диаметром используемой проволоки.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Срок гарантии составляет 3 месяца при надлежащем соблюдении условий эксплуатации потребителем. Гарантия распространяется на заводские дефекты; не распространяется на быстроснашиваемые детали: сопла, наконечники, вставки под наконечник, диффузоры и спирали.
- 6.2. Рекламации принимает официальный эксклюзивный дистрибьютор бренда Parker на территории Российской Федерации – ООО «Сварной».

РФ, 196240, г. Санкт-Петербург, 5-й Предпортовый проезд, д. 3, лит. А, пом. 172
сайт: svarnoy.ru
e-mail: market@svarnoy.ru
тел: (812) 670-07-07

ООО «Сварной»

№ лота _____

Дата продажи « ____ » _____ 20 ____ г.

Продавец _____

М.П.

Подпись продавца

Подпись покупателя



ПАСПОРТ

Горелка SGA-LW155A

с облегченным шланговым пакетом
для дуговой полуавтоматической сварки
в среде защитных газов



ООО «Сварной» - официальный эксклюзивный дистрибьютор
бренда Parker на территории Российской Федерации

Санкт-Петербург, 2024 г.



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1. Горелка SGA-LW155A с облегченным шланговым пакетом предназначена для полуавтоматической сварки проволочным электродом (сварочной проволокой) в среде защитных газов.
- 1.2. Горелка произведена Parker Torchology (КНР) в соответствии с евростандартами EN60974-7, RoHS2, REACH, WEEE.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры горелки:

Тип охлаждения	воздушное	
Номинальный сварочный ток (CO ₂), А	240	190
Номинальный сварочный ток (газовая смесь), А	220	170
Продолжительность включения (ПВ), %	35	60
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,6-1,0	

Артикулы в зависимости от длины шлангового пакета:

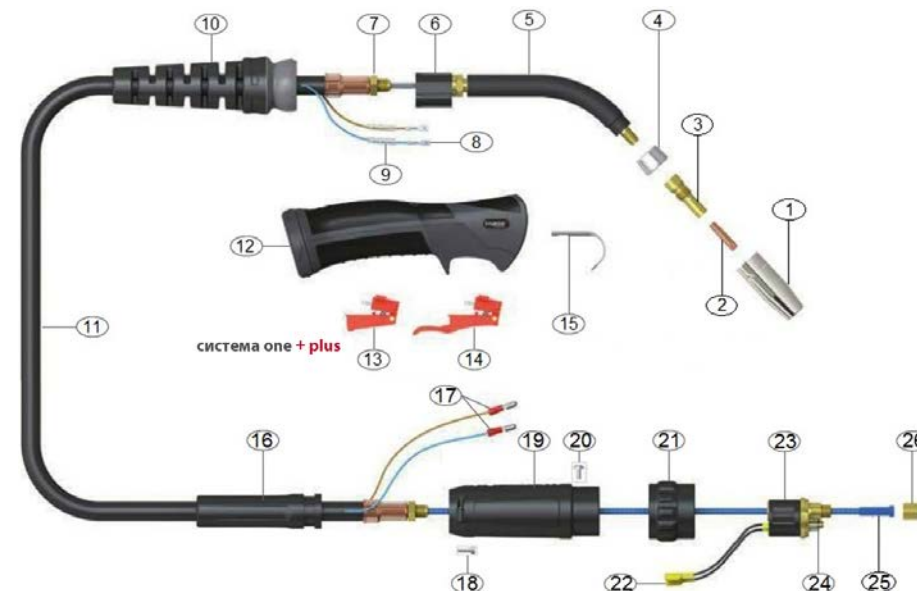
	3 м	4 м	5 м
SGA-LW155A	SGA-LW155-30ER	SGA-LW155-40ER	SGA-LW155-50ER

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование		Кол-во, шт.
Горелка SGA-LW155A		1
Расходные части	Сопло коническое PA1530L	1
	Наконечник контактный ЕСu PB1527-08	1
	Вставка под наконечник латунная PA1506	1
	Стальная спираль PB1535-x0 (x - длина в м: 3, 4, 5) под Ø = 0,6-0,9мм	1
Паспорт горелки		1
Упаковочная коробка / Упаковочный пакет		1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- 4.1. Горелка состоит из следующих частей: см. рисунок и таблицу.
- 4.2. Горелка предназначена для подачи в зону сварки средств, необходимых для ее осуществления (тока, защитного газа, проволочного электрода).



№	Артикул	Наименование	№	Артикул	Наименование
Сопла			12	SGB2514	Рукоятка (в сборе с гайкой)
1	PA1530	Коническое 12,0x52,0мм	13	DGB2516	Стандартная кнопка
	PA1530L *	Коническое удлиненное 12,0x54,0мм	14	DGB2516L	Удлиненная кнопка
Наконечники			15	PB2517	Крюк
2	PB1527-dd	ЕСu, М6, 25мм, под dd = 0,6; 0,9; 1,0мм	16	PC2841	Суппорт кабеля
	PB1527-08 *	ЕСu, М6, 25мм, под Ø=0,8мм	17	PB1522	Разъемы для кабеля управления
	PB1527-ddA	ЕСu, М6, 25мм, под Al проволоку dd = 0,8; 0,9; 1,0мм	18	SCSP1-1	Винт, закрепляющий шланговый пакет с суппортом кабеля
			19	SC2578/S	Корпус разъема
3	PA1506	Вставка под наконечник, латунь, М6, 35мм	20	PBL1541	Винт корпуса разъема
4	PA1552	Защитное кольцо	21	PC1519/P	Гайка разъема
5	PA1551	Гусак SGA-LW155	22	PB1523	Панельное гнездо разъема
6	PG1515	Промежуточный корпус	23	PC1528	Центральный разъем
7	PB1505	Гайка	24	PB1524	Кольцо круглого сечения
8	PB1521	Кабельный наконечник	25	PB1535-x0**	Стальная спираль
9	PB1521-C	Изоляция кабельного наконечника	26	PB1525	Накидная гайка
10	PG8015	Суппорт кабеля			
11	PLW155-x0**	Сварочный кабель			

* – заводская комплектация **x – длина в метрах: 3, 4, 5.