



START TigLine X250 AC/DC PULSE

установка аргонодуговой сварки



START TigLine X250 AC/DC PULSE

установка аргонодуговой сварки



START TigLine X250 AC/DC PULSE – профессиональный сварочный аппарат для аргонодуговой (TIG) и ручной дуговой (MMA) сварки, обеспечивающий стабильную работу при высоких нагрузках.

Ключевое преимущество – честный диапазон сварочного тока от 20 до 250 А в TIG AC при работе от однофазной сети 230 В. Это уникальное сочетание характеристик среди аналогичных аппаратов, обеспечивающее высокую производительность без необходимости подключения к трехфазному источнику питания.

ПОЛНОЦЕННАЯ МОЩНОСТЬ ОТ ОДНОФАЗНОЙ СЕТИ 230 В

Сварочный ток 20–250 А в TIG AC обеспечивает универсальность при работе с различными толщинами металла. Работа от однофазной сети 230В делает аппарат удобным для использования в мастерских, на производственных участках и в мобильных бригадах.

- Честные 250 А в TIG AC – высокая мощность без потери характеристик.
- Широкий диапазон регулировки – точные настройки под любые задачи.
- Эффективное преобразование энергии – стабильная работа в любых условиях.



START TigLine X250 AC/DC PULSE

установка аргонодуговой сварки



ПРОДУМАННОЕ И УДОБНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

- Привычный форм-фактор управления – удобное расположение регуляторов и кнопок.
- Информативный дисплей и четкая циклограмма – визуальный контроль всех параметров.
- Простая и точная регулировка – удобная настройка даже в защитных перчатках.
- 2T/4T – комфортная работа в разных режимах.
- 10 ячеек памяти – возможность сохранения параметров и быстрого переключения между режимами.

Интуитивно понятный интерфейс делает настройку и использование аппарата удобным даже для пользователей с разным уровнем опыта.



НАДЕЖНАЯ СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Аппарат оснащен эффективной системой охлаждения, обеспечивающей стабильную работу даже при высоких нагрузках.

- Два вентилятора – усиленный воздушный поток для отвода тепла.
- Умная циркуляция воздуха – защита от перегрева внутренних компонентов.
- Увеличенный срок службы – стабильность работы при продолжительных сварочных процессах.

РАСШИРЕННЫЙ ФУНКЦИОНАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ЗАДАЧ

- AC/DC TIG + PULSE – работа с алюминием, нержавеющей сталью и цветными металлами.
- Импульсная сварка (TIG PULSE) с возможностью регулировки параметров – точный контроль тепловложения, снижение деформации металла.
- Режим ММА – возможность работы с покрытыми электродами.
- Плавная регулировка тока – точная настройка сварочных параметров.
- Возможность подключения педали – дополнительное удобство при сварке.

START TigLine X250 AC/DC PULSE

установка аргонодуговой сварки



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	3STX250AP
Напряжение питающей сети	220 В ±10%
Частота питающей сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	TIG 8,6 кВт
Диапазон регулирования сварочного тока	TIG 20 А-250 А MMA 20 А-220 А
Сварочный ток при ПВ % (40°C)	60%/250 А
Режим работы	AC/DC TIG/MMA
Напряжение холостого хода	62 В
КПД	85%
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры (Д×Ш×В)	513×257×545 мм
Вес	22 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Источник
- Сварочная горелка START SuperFlex TIG 26;
- Кабель с клеммой заземления;
- Инструкция, гарантийный талон;
- Газовый рукав;
- СТАРТовый набор для TigLine 250 AC/DC Pulse:
 - Заглушка короткая, средняя, длинная (TigLine 17-18-26) - по 1 шт
 - Держатель цанги d1,6, d2,4, d3,2 (TigLine 17-18-26) - по 1 шт
 - Цанга d1,6, d2,4, d3,2 (TigLine 17-18-26) - по 2 шт
 - Сопло керамическое d9,5 (№6), d11,0 (№7), d12,5 (№8), d19,0 (№12) (TigLine 17-18-26) - по 1 шт
 - Вольфрамовый электрод START WL 20 1,6/175, 2,4/175, 3,2/175 (голубой) - по 1 шт

