



PULSE/ D-PULSE
 УПРАВЛЯЕМЫЙ
 ПЕРЕНОС МЕТАЛЛА



4 РЕЖИМА СВАРКИ:
 MMA, MIG/MAG, PULSE,
 DOUBLE PULSE



СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ
НАСТРОЙКА
 РЕЖИМОВ СВАРКИ



ВСЕ 4 РОЛИКА
ВЕДУЩИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	7181
Напряжение сети, В	230 ±15%
Диапазон входного напряжения, В	160 - 270
Макс. потребляемая мощность, кВт	6,9
Диапазон сварочного тока MIG/MAG / MMA, А	30-250 / 20-200
Диапазон сварочного напряжения MIG/MAG / MMA, А	15,5-26,5 / 20,8-28,0
Функции Hot start / Arc force, %	0 - 104 / 0 - 101
Регулировка индуктивности	0 - 10
Диаметр проволоки / электрода, мм	(0,8/1,0/1,2) / 2-4
Функция VRD, В	20
Габариты аппарата, мм	880x435x725
Вес аппарата, кг	47,0



УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

UNO MIG 250
DOUBLE PULSE

арт. 7181



КОМПЛЕКТАЦИЯ

источник питания с сетевым кабелем
 3x4мм² (3м), горелка MIG 36 (3м),
 зажим для заземления с кабелем (3м),
 электрододержатель с кабелем (3м),
 комплект ЗИП, инструкция,
 гарантийный талон

2T / 4T

2T / 4T
SPECIAL

режим 2T / 4T /
2T special / 4T special



катушки
D200 / D300



выбор металла: сталь/
нержавеяка/алюминий



байонеты
35 - 50 мм

V.R.D.

функция снижения
напряжения



функция
горячий старт



функция
форсаж дуги



функция
антизалипание