



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТАРТВЭЛД"

Место нахождения (адрес юридического лица): 420111, Россия, Республика Татарстан (Татарстан), городской округ город Казань, г. Казань, ул. Университетская, зд. 22, офис 100, помещение 7

Адрес места осуществления деятельности: 422527, Россия, Республика Татарстан, Зеленодольский район, территория Промышленная площадка Индустриальный парк М7, здание 14, помещение 2

Основной государственный регистрационный номер 1191690019091.

Телефон: +78432121500 Адрес электронной почты: info@startweld.ru

в лице Директора Хисамиева Рустема Ахнафовича

заявляет, что Оборудование для сварки и резки: Аппараты аргонодуговой сварки, торговая марка: "START", модели: START TigLine 200 DC, START TigLine 200 DC PULSE, START TigLine 200 AC/DC PULSE, START TigLine 250 DC, START TigLine 250 DC Pulse, START TigLine 250 AC/DC, START TigLine 250 AC/DC PULSE, START TigLine 315 AC/DC Pulse, START modelTIG 200 DC PULSE, START modelTIG 200 LCD DC PULSE, START modelTIG 250 DC PULSE, START modelTIG 320 DC PULSE, START modelTIG 205 AC/DC PULSE, START modelTIG 205 LCD AC/DC PULSE, START modelTIG 230 AC/DC PULSE, START modelTIG 250 AC/DC PULSE, START modelTIG 300 AC/DC PULSE, START modelTIG 320 AC/DC PULSE, START TigLine X200 AC/DC PULSE, START TigLine X200 DC PULSE, START TigLine X250 AC/DC PULSE, START TigLine X315 AC/DC PULSE, START everTIG 350 AC/DC Pulse, START everTIG 400 DC Pulse, START technoTIG 230 AC/DC Pulse, START technoTIG 230P PFC G2, START technoTIG 320 AC/DC Pulse, START technoTIG 320P AC/DC G2, START technoTIG 400 DC Pulse.

Изготовитель SHENZHEN START INTERNATIONAL GROUP LTD

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, 113 Shajing segment, commercial building, 115-77 Guangshen road, Xinqiao street, Bao'an, Shenzhen, China, координаты 22.732533°, 113.802179°

Филиалы согласно приложению № 1 на 1 листе

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8515391300

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

Технического регламента Евразийского экономического союза "Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники" (ТР ЕАЭС 037/2016)

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний №№ NPIDZ-PG, YFZTC-UI от 08.09.2026 года, выданных Производственной лабораторией SHENZHEN START INTERNATIONAL GROUP LTD

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности", ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний" раздел 8, ГОСТ IEC 61000-6-4-2016 "Электромагнитная совместимость (ЭМС). Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для промышленных установок" раздел 7, СТБ IEC 62321-2012 Изделия электротехнические. Определение уровня шести регламентированных веществ (свинца, ртути, кадмия, шестивалентного хрома, полибромдифенилов, полибромированных дифениловых эфиров);, ГОСТ IEC 62321-3-1-2016 Определение регламентированных веществ в электротехнических изделиях. Часть 3-1. Скрининг. Анализ свинца, ртути, кадмия, общего хрома и общего брома методом рентгенофлуоресцентной спектроскопии. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия

климатических факторов внешней среды". Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 07.08.2026. Договор уполномоченного лица № SW9/19-1 от 09.08.2021

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 08.09.2031 включительно.

Хисамиев Рустем Ахнафович

(подпись)

(Ф.И.О. Заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-CN.PA08.B.13676/26

Дата регистрации декларации о соответствии: 09.09.2026

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ №1 Лист 1

к ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-CN.РА08.В.13676/26

Информация о предприятиях-изготовителях, на продукцию которых распространяется действие Декларации о соответствии

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
KINGNOW TECH CO., LTD	Китай, 4F, A building in Changsheng Road No.20 South Area, Zhongshan, Guangdong, координаты 22.631317°, 113.268320°
Zhongshan Tensun Welding Equipment Co., Ltd	Китай, 2nd Floor, Building D2, No.66 Hesui Industrial Avenue, Dongfeng Town, Zhongshan City, Guangdong, координаты 22.702436°, 113.256958°
Shanghai Mealer Welding Equipment Co., Ltd	Китай, No.117, Qianqiao Road, QingCun Town, FengXian District, Shanghai, координаты 30.986017°, 121.637179°
Zhejiang Mealer Electric Co., Ltd	Китай, No. 2121 Haiwan Avenue, Haiyan County, Jiaxing City, Zhejiang Province, China, координаты 30.592492°, 121.020729°
SHANGHAI TAYOR WELDING MACHINE CO., LTD	Китай, No. 3888, South Shenjiang Road, Pudong District, Shanghai, 201321, координаты 31.092852°, 121.580338°
SWICK (SHANGHAI) WELDING TECHNOLOGY CO., LTD	Китай, 4th Floor, 416 Zhoudong Road, Pudong New Area, Shanghai, China, координаты 31.116812°, 121.586352°
ZHEJIANG CAFTP SERVICE CO., LTD	Китай, building 6 No.638 Donghuan Road Taizhou, Zhejiang, координаты 28.290823°, 121.257011°
ZHONGSHAN TEAMPOWER COMMERCE AND TRADE CO., LTD	Китай, 5/F-1 No.19 Changyi Road, Changmingshui Village, Wuguishan, Zhongshan City, координаты 22.491767°, 113.418397°
FOSHAN SANQIAO WELDING INDUSTRIAL CO., LTD	Китай, No.60, Lianan Avenue, Dongyu industrial district, DaLi town YanBu, Nanhai area, Foshan city, China, координаты 23.109588°, 113.110387°
Zhejiang LaoShiDun Technology Co., Ltd	Китай, Xiacheng Mechanical Industrial Area, Wugen Town, Wenling City, Zhejiang Province, координаты 28.290823°, 121.257011°
ZHEJIANG LINLONG WELDING EQUIPMENT CO., LTD	Китай, No.11 Shanglin Road, Chengxi Sub-district, Wenling, Zhejiang, координаты 28.382751°, 121.359978°

Директор



подпись

Хисамиев Рустем Ахнафович

(Ф.И.О. заявителя)