

# ALUWELD X

## СИМПУЛЬСНЫМ РЕЖИМОМ

**START ALUWELD X200 PULSE** – Сварочный полуавтомат с импульсным режимом. Аппарат имеет синергетическое управление, что значительно облегчает его настройку и использование. Прочный корпус, металлический подающий механизм и интуитивно понятная панель аппарата в сочетании с доступной стоимостью делают данную модель одной из самых привлекательных в своем классе.

### ОСОБЕННОСТИ:

- Импульсный режим MIG PULSE
- Синергетическое управление с возможностью ручной подстройки синергетических программ
- Специальные режимы:
  - для сварки алюминия – AISi 1.2 / AlMg 1.2
  - для сварки без газа порошковой проволокой Flux 0.8 / Flux 1.0
  - для сварки стали в среде защитных газов Fe 0.8 / Fe 1.0
- 4 заводских режима сварки: MIG / MIG PULSE / MMA / TIG Lift
- Регулируемые параметры напряжения и индуктивности.





### СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ START ALUWELD X200 PULSE

Артикул	2ST200AP
Напряжение питающей сети	230В ±15%
Частота питающей сети	50/60Гц
Потребляемая мощность	5,6кВт
Диапазон регулирования сварочного тока	30-200А
Сварочный ток при ПВ % (40°C)	100%/110А
Диаметр проволоки	0,8-1,0мм
Напряжение холостого хода	56В
КПД	85%
Класс изоляции	F
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	410 × 165 × 300
Вес	8,6кг



#### Комплектация:

Полуавтоматическая горелка MIG 24 (3м)  
 Тефлоновый канал  
 Ролик 1,0 мм / 1,2 мм – для сварки алюминия  
 Ролик 0,8 мм / 1,0 мм  
 Газовый шланг  
 Кабель с клеммой заземления  
 Комплект сварочных наконечников  
 Инструкция

