



START modelSTICK 200

сварочный инвертор



START modelSTICK 200

сварочный инвертор



START modelSTICK 200 — профессиональный сварочный инвертор, разработанный для интенсивной эксплуатации в строительстве, монтажных и ремонтных работах. Это надежное решение для специалистов, которым необходим стабильный сварочный ток, удобство в работе и высокая мобильность оборудования. Ключевая особенность данной модели — реальные 200 ампер сварочного тока, подтвержденные практическими испытаниями.

В отличие от многих бытовых инверторов с завышенными паспортными характеристиками, START modelStick 200 действительно выдает заявленную мощность, что позволяет работать с электродами диаметром до 5 мм, включая рутиловые, базовые и целлюлозные типы. Аппарат уверенно справляется с продолжительной нагрузкой и не уходит в защиту при длительной сварке на высоких токах.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	1W200KC
Напряжение питающей сети	230 В ±10%
Частота питающей сети	50 Гц
Потребляемая мощность	10,8 кВт
Диапазон регулирования сварочного тока	20-200 А
Сварочный ток при ПВ % (40°C)	25%/200 А
Диаметр электрода	1,6-5,0 мм
Напряжение холостого хода	103 В
КПД	85%
Класс изоляции	Н
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры (Д×Ш×В)	260×130×344 мм
Вес	5,7 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Источник;
Кабель с электрододержателем;
Кабель с клеммой заземления;
Инструкция.

START modelSTICK 200

сварочный инвертор



ОСОБЕННОСТИ

Корпус инвертора выполнен из металла и имеет эффективную систему охлаждения, защищающую аппарат от перегрева. Компактные габариты и малый вес обеспечивают легкую транспортировку и удобное размещение на рабочем месте.

Особое внимание уделено комплектации — то, что обычно требует дополнительных затрат, здесь уже входит в стандартную поставку:

- Электрододержатель с кабелем 25 мм² длиной 5 метров — оптимальное решение для работы в труднодоступных местах, на строительных лесах и металлических конструкциях.
- Клемма заземления с кабелем 25 мм² длиной 3 метра — обеспечивает надежный контакт и минимальные потери тока.

Увеличенное сечение гарантируют меньший нагрев при длительной сварке, стабильность дуги и безопасность пользователя. Это особенно важно при работе на объектах с повышенными требованиями к качеству и надежности сварных соединений.

