

АППАРАТ ДЛЯ РУЧНОЙ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ, РЕЗКИ И ОЧИСТКИ **LASER 1500-4-MT AIR**



3в1

С ПОМОЩЬЮ ОДНОГО АППАРАТА
МОЖНО РЕШАТЬ ЗАДАЧИ ПО СВАРКЕ,
РЕЗКЕ И ОЧИСТКЕ МЕТАЛЛА

СВАРКА

Сварка лазером позволяет обеспечить высокопрочное соединение с образованием узкого, аккуратного сварного шва. Лазерная сварка характеризуется минимальной зоной термического влияния и, соответственно, низкой вероятностью деформации свариваемых изделий

РЕЗКА

Лазерная резка дает возможность быстро и с высокой точностью изготовить детали любой конфигурации. А малая область термического влияния позволяет, не опасаясь коробления, резать легкодеформируемые и нежесткие изделия

ОЧИСТКА

В режиме очистки лазерный луч эффективно удаляет окислы, ржавчину и лакокрасочные материалы с поверхности металлических изделий любой величины и формы, не повреждая при этом основу



арт. **9759**



КОМПАКТНОСТЬ

БЛАГОДАРЯ ПРИМЕНЕНИЮ ТЕХНОЛОГИИ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ЛАЗЕРНАЯ УСТАНОВКА ОТЛИЧАЕТСЯ НЕБОЛЬШИМИ ГАБАРИТАМИ И МАССОЙ



СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ

ПРИ ВЫБОРЕ МАТЕРИАЛА И УСТАНОВКЕ ТОЛЩИНЫ СВАРИВАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ СИНЕРГЕТИКА АВТОМАТИЧЕСКИ ПОДБИРАЕТ ОСТАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ, ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ ДАЖЕ НОВИЧКУ ПОЛУЧИТЬ КАЧЕСТВЕННОЕ СВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ



НАДЕЖНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

АППАРАТ ИМЕЕТ КАЧЕСТВЕННЫЙ И НАДЕЖНЫЙ КОРПУС С МОЩНЫМИ КОМПОНЕНТАМИ, РАССЧИТАННЫЙ НА ИНТЕНСИВНУЮ ЕЖЕДНЕВНУЮ ЭКСПЛУАТАЦИЮ



100% КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

ЛАЗЕРНЫЙ ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ ПРОИЗВОДИТСЯ НА ЗАВОДЕ, КОТОРЫЙ ДОРОЖИТ СВОЕЙ РЕПУТАЦИЕЙ И СЛЕДИТ ЗА КАЧЕСТВОМ СБОРКИ, А ПЕРЕД ОТГРУЗКОЙ ПРОВЕРЯЕТ ВСЕ ДЕТАЛИ, ФУНКЦИОНАЛ И КОМПЛЕКТАЦИЮ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питающей сети, В	Мощность лазера, Вт	Отклонение выходной мощности, %	Длина волны, нм	Режимы управления	Фокусное расстояние линзы, мм	Скорость сканирования, мс	Рабочий цикл, %	Частота импульсного излучения, Гц	Диаметр пятна, мм	Скорость колебаний объектива, Гц	Максимальная потребляемая мощность, кВт	Система определения местоположения	Длина оптоволоконного кабеля, м	Система охлаждения	Источник	Лазерная головка	Интерфейс	Габариты источника / упаковки, мм	Вес источника / упаковки, кг
230 ±10 %	1500	±2	1070±10	Непрерывный / импульсный	150 / 800	2-6000	0-100	5-2500	1,2-3,0	30	5	Красный лазерный луч	10	Воздушная	Reliable	SUP23T	SUP	456x133x402 / 950x650x1230	24 / 120



ИННОВАЦИОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ

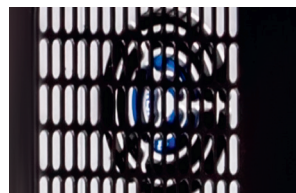
Аппарат **LASER 1500-4-MT AIR**, объединивший в себе три лазерные технологии, обеспечивает **высокую скорость рабочих процессов** и позволяет получить **высокоточные результаты**. Аппарат отличается **высокой эффективностью** и имеет **надежную конструкцию**, рассчитанную на ежедневную эксплуатацию в течение длительного времени.

4-РОЛИКОВЫЙ МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ



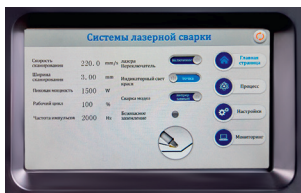
Механизм с четырьмя роликами выполняет стабильную (без рывков, пробуксовок и деформаций) подачу проволоки в область сварки, обеспечивая непрерывность сварочного процесса.

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ



Система воздушного охлаждения источника, включающая в себя шесть мощных вентиляторов, обеспечивает эффективный отвод тепла и снижает вероятность повреждения элементов оборудования из-за перегрева. Она также избавляет пользователя от необходимости в заливке и замене охлаждающей жидкости и требует минимального обслуживания.

ОПЕРАЦИОННАЯ СИСТЕМА



Имеет понятный и удобный русскоязычный интерфейс на источнике и блоке подачи проволоки, что дает возможность быстро освоить работу с лазерной системой и легко настроить нужные параметры сварки, резки или очистки.

ЛАЗЕРНАЯ ГОЛОВКА



Это устройство фокусировки и направления лазерного луча отличается небольшим весом, эргономичностью и простотой в управлении, которые обеспечивают удобное использование головки. Немаловажно и то, что на корпусе головки есть индикатор, который позволяет контролировать состояние работы системы: он загорается, например, при срабатывании защиты от перегрева.

ПОДХОДИТ ДЛЯ РАБОТЫ:

- с низкоуглеродистыми сталями;
- с легированными сталями;
- с нержавеющей сталью;
- с оцинкованными сталями;
- с алюминием и его сплавами.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



РЕМОНТ И
ВОССТАНОВЛЕНИЕ



ПРОИЗВОДСТВО
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ



СОЗДАНИЕ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ
И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ



ПРОИЗВОДСТВО ОБОРУДОВАНИЯ
ДЛЯ ПИЩЕПРОМА