



3В1

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬ-
 НОСТЬ 3-В-1
 MIG/MAG, MMA, TIG LIFT



РЕЖИМ DOUBLE PULSE



РАСШИРЕННЫЙ
 СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ
 РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ



4-РОЛИКОВЫЙ
 МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ



арт. 9451

КОМПЛЕКТАЦИЯ



Сварочный полуавтомат	1 шт.
Горелка MIG-36, 3 м (с каналом 0,8 – 1,0 мм для стали)	1 шт.
Электрододержатель, 300А, 35 мм ² , 3м	1 шт.
Масса с зажимом, 300А, 35 мм ² , 3м	1 шт.
Тефлоновый канал (красный 1,0/1,2), 3м	1 шт.
Наконечник M8x1,0 мм для стали	2 шт.
Наконечник M8x1,2 мм для стали	2 шт.
Наконечник M8x1,0 мм для алюминия	2 шт.
Наконечник M8x1,2 мм для алюминия	2 шт.
Ролик с V-образной канавкой 0,8 / 1,0 (внутри МП)	2 шт.
Ролик без канавки, прижимной (внутри МП)	2 шт.
Ролик с U-образной канавкой 1,0 / 1,2 мм	4 шт.
Хомут для газовых шлангов	2 шт.
Газовый шланг, 3 м	1 шт.
Инструкция + Гарантийный талон	1 компл.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Напряжение питающей сети, В	1x230 / 2x400 / 3x400
Диаметр электрода MMA, мм	1,6 - 6,0
Диаметр проволоки, мм	0,8 / 1,0 / 1,2
Диаметр вольфрамового электрода TIG, мм	1,0 - 3,2
Максимальный потребляемый ток MIG/MAG / MMA / TIG LIFT, А	230 В: 61,8 / 68,0 / 47,0 400 В: 20,7 / 23,0 / 15,7
Диапазон сварочного тока MIG/MAG / MMA / TIG LIFT, А	30-300 / 30-300 / 10-300
ПВ при макс. токе (40 °С), %	60
Габариты источника / упаковки, мм	550x280x520 / 605x345x725
Вес источника / упаковки, кг	33 / 39



информативная панель управления



интеллектуальное охлаждение



регулировка индуктивности



сварка точками



режимы работы горелки



10 ячеек памяти