

2в1

2 РЕЖИМА СВАРКИ:
 MMA / TIG LIFT

PFC

СИСТЕМА
 КОРРЕКТИРОВКИ
 МОЩНОСТИ

V.R.D.

ФУНКЦИЯ СНИЖЕНИЯ
 НАПРЯЖЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	6785
Напряжение сети, В	230 ±15%
Диапазон входного напряжения питания MMA, В	90 - 270
Максимальный потребляемый ток, А	30
Максимальная потребляемая мощность, кВт	6,8
Диапазон сварочного тока MMA / TIG LIFT, А	(20-200) / (15-200)
Диапазон сварочного напряжения MMA / TIG LIFT, В	(20,8-28) / (10,6-18)
Продолжительность включения, ПВ %	60
Значение PF	0,99
Габариты аппарата, мм	394x154x293
Вес источника, кг	6,7
Производитель	Foxweld, Россия



УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

**SAGGIO
 MMA 200 PFC**

арт. 6785



КОМПЛЕКТАЦИЯ

электродержатель с медным
 кабелем, зажим на массу с
 медным кабелем, инструкция,
 гарантийный талон



функция
 горячий старт



функция
 форсаж дуги



функция
 антизалипание



точный контроль
 параметров сварки



баонеты 35 - 50 мм



большой вентилятор



надёжный инвертор,
 на современных IGBT



малый вес