



БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

FOXWELD-WECO
CU-23 / CU-23 HP
CU-28 / CU-28 HP

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Перед началом эксплуатации внимательно изучите данную инструкцию и храните её в доступном месте.

1. Введение.....	4
1.1 Описание.....	5
2 Устройство.....	5
2.1 Передняя панель.....	5
2.2 Задняя панель.....	6
2.3 Сборка с аппаратом.....	7
3 Технические характеристики.....	9
3.1 CU-23/CU-23 HP.....	9
3.2 CU-28/CU-28 HP.....	10
4 Электрическая схема.....	11
4.1 CU-23/CU-23 HP.....	11
4.2 CU-28/CU-28 HP.....	12
5 Запасные части.....	13
5.1 CU-23/CU-23 HP.....	13
5.2 Комплект фитингов в сборе.....	15
5.3 CU-28/CU-28 HP.....	16
5.4 Комплект фитингов в сборе.....	18
5.5 Насос (KN37) для блока охлаждения.....	19

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию, не влияющие на правила и условия эксплуатации, без отражения в документации.

СЕРИЯ WECO

Аппараты FoxWeld серии WECO собрали в себе весь опыт разработки и эксплуатации профессионального сварочного оборудования, начиная с 1998 г. Все аппараты линейки WECO разрабатываются и производятся в Италии на заводе Corso Noblesville, n. 8, 35013, Cittadella, (PD) Italy. Наше производство получило европейский сертификат UNI EN ISO 9001: 2015 «QUALITY CERTIFICATE», выданный институтом TUV Rheinland, одним из самых авторитетных органов сертификации в мире. Отличительными особенностями линейки являются полное адаптивное синергетическое управление, модульная конструкция, простота настройки и обслуживания аппаратов. Высокое качество производства и надежность наших аппаратов позволяет обеспечивать расширенную гарантию на всю линейку FoxWeld серии WECO.



ВАЖНО!

Настоящая документация должна быть предоставлена пользователю перед установкой и вводом оборудования в эксплуатацию.
Сохраните эти документы для будущих консультаций.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



ОПАСНОСТЬ!

Этот рисунок указывает на опасность смерти или серьезной травмы.



ВНИМАНИЕ!

Этот рисунок указывает на опасность получения травм или материального ущерба.



ОСТОРОЖНО!

Этот рисунок указывает на потенциально опасную ситуацию.



ИНФОРМАЦИЯ!

Этот рисунок указывает о важной информации для бесперебойного выполнения операций.

ПРИМЕЧАНИЕ: изображения, содержащиеся в данном руководстве, носят пояснительный характер и могут отличаться от настоящего оборудования.

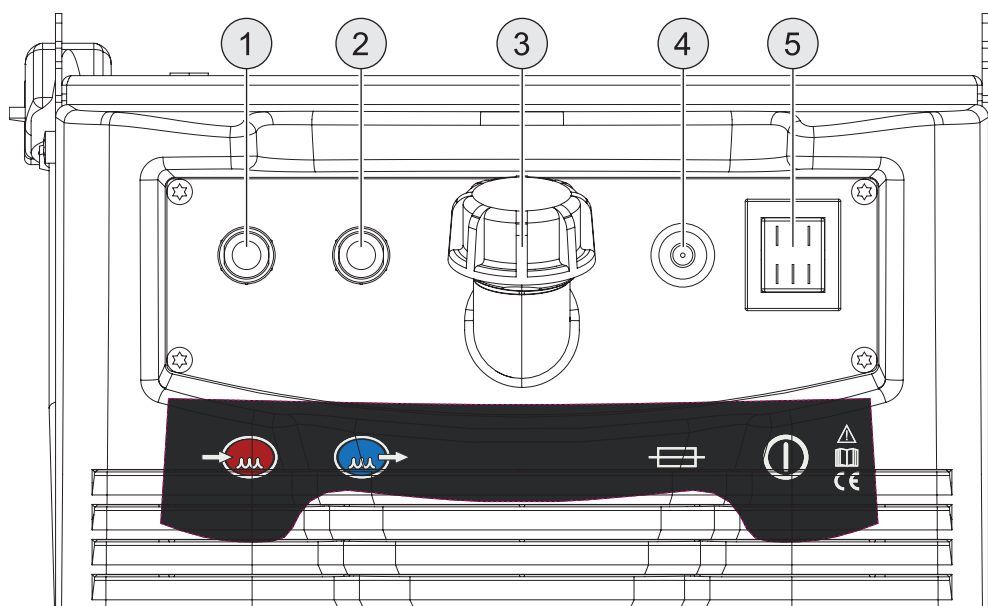
1.1 ОПИСАНИЕ

Блок жидкостного охлаждения CU-23/CU-23 HP и CU-28/CU-28 HP при подключении к аппарату обеспечивает жидкостное охлаждение горелок TIG и MIG/MAG.

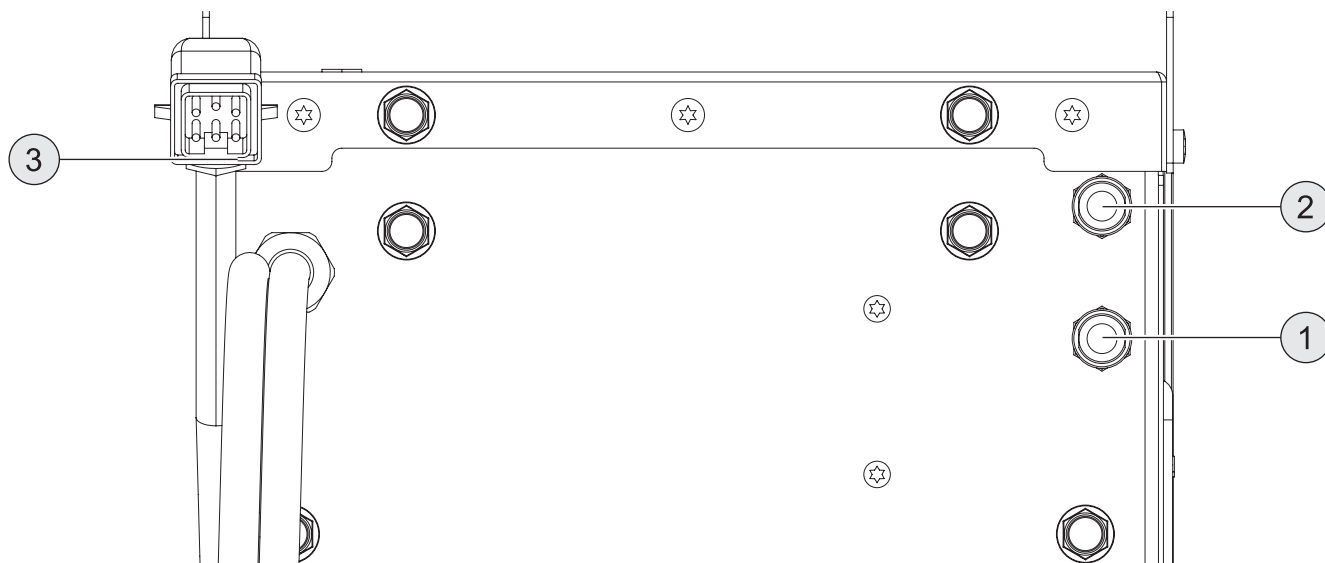
Блок жидкостного охлаждения CU-23/CU-23 HP/CU-28/CU-28 HP оборудован датчиком давления для обнаружения жидкости в контуре охлаждения.

2 УСТРОЙСТВО

2.1 ПЕРЕДНЯЯ ПАНЕЛЬ



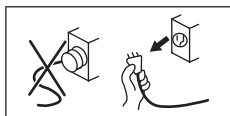
1. Разъем для отвода охлаждающей жидкости (вход): поток жидкости от горелки к блоку охлаждения. (Цвет шланга горелки - красный).
2. Разъем для подачи охлаждающей жидкости (выход): поток жидкости от блока охлаждения к горелке. (Цвет шланга горелки - синий).
3. Заливная горловина для охлаждающей жидкости.
4. Предохранитель.
 - Тип: с задержкой (Т).
 - Сила тока: 1.6 А.
 - Напряжение: 500 В.
5. Включение блока охлаждения.



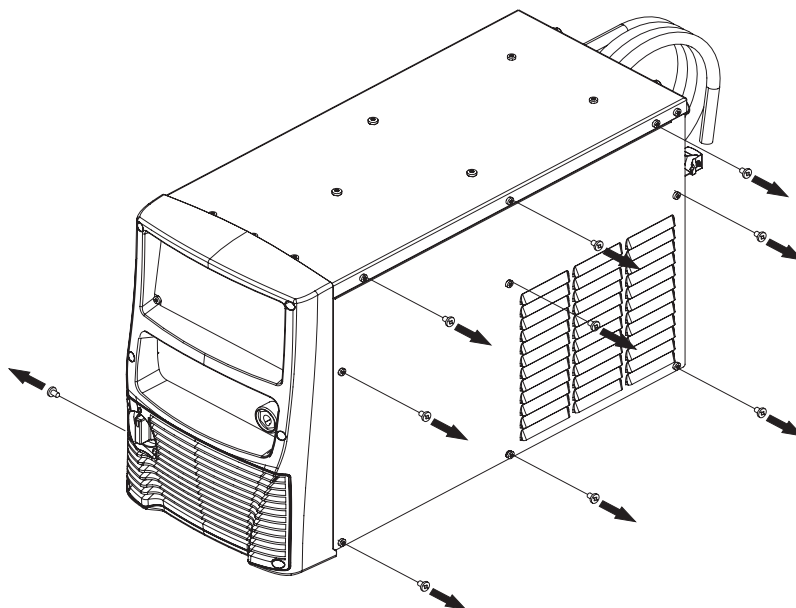
1. Разъем для отвода охлаждающей жидкости (вход). Цвет шланга горелки - красный.
2. Разъем для подачи охлаждающей жидкости (выход). Цвет шланга горелки - синий.
3. Кабель питания CU-23/CU-23 HP/CU-28/CU-28 HP.
 - Длина (наружная часть): 0.43 м.
 - Количество и сечение проводов: 5x1 мм²
 - Тип электрической вилки: ILME CUST 90° 5P+PE, 16 A 230 / 400 В



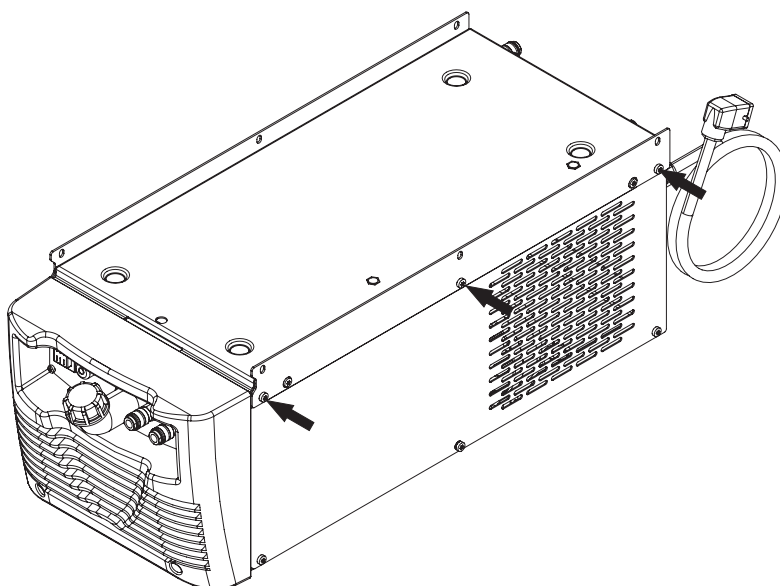
ОПАСНОСТЬ! **Подъем и позиционирование**

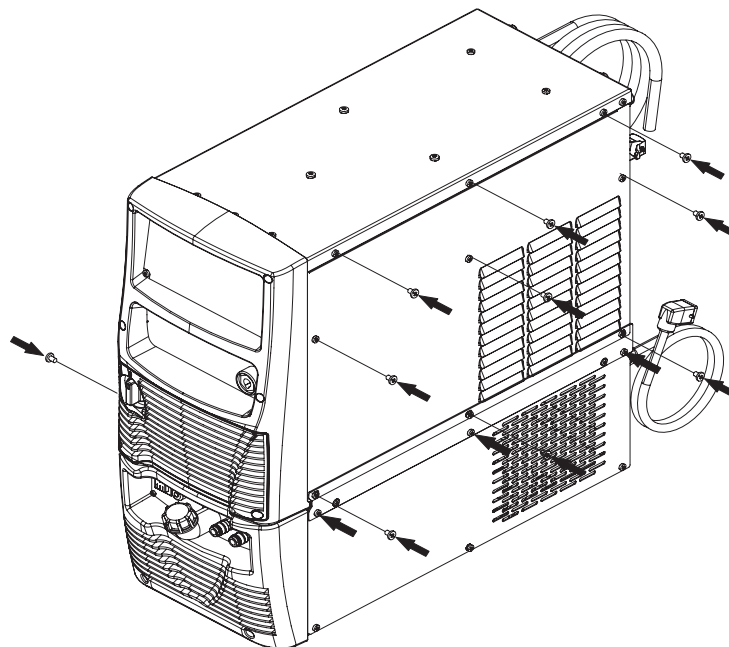


1. Установите сетевой выключатель аппарата в положение «О» (устройство выключено).
2. Открутите винты на корпусе аппарата.



3. Ослабьте винты верхних кронштейнов блока охлаждения и немного разведите кронштейны.
4. Поместите аппарат на верхнюю часть блока охлаждения.
5. Прикрепите кронштейны блока охлаждения к аппарату с помощью снятых ранее винтов.





6. Подсоедините вилку кабеля питания блока охлаждения к разъему питания блока охлаждения на задней панели аппарата.
7. Вставьте вилку кабеля питания в розетку.
8. Установите сетевой выключатель аппарата в положение «I», чтобы включить оборудование.
9. Установите переключатель блока охлаждения в положение «I» (устройство включено).



ВНИМАНИЕ!

Периодически проверяйте уровень жидкости по индикатору на боковой стороне блока охлаждения.

Будьте внимательны при выборе охлаждающей жидкости, чтобы она не была электропроводной.

Не используйте полипропиленовые жидкости, так как они повреждают уплотнения и образуют накипь.



3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Применяемые стандарты	Отходы электрического и электронного оборудования (WEEE)
	Электромагнитная совместимость (ЭМС)
	Низкое напряжение (LVD)
	Ограничение использования некоторых опасных веществ (RoHS)
Конструктивные нормы	EN 60974-2; EN 60974-10 Класс А
Маркировка соответствия	 Оборудование, соответствующее действующим европейским стандартам
	 Оборудование, используемое в средах с повышенным риском поражения электрическим током
	 Оборудование, соответствующее директиве RAEE
	 Оборудование, соответствующее RoHS

3.1 CU-23/CU-23 HP

Напряжение питания	1x400 В ± 15 % / 50-60 Гц
Габариты (ДхШхВ)	720x290x235 мм
Вес	30,0 кг с жидкостью
Емкость резервуара	4,5 л
Степень защиты	IP23
Максимальный потребляемый ток	1,35 А (50 Гц) – 1,53 А (60 Гц)
Мощность охлаждения	950 Вт (1 л/мин) – 2,8 кВт (макс л/мин)
Максимальное давление (CU-23)	0,32 МПа (50 Гц) – 0,43 МПа (60 Гц)
Максимальное давление (CU-23 HP)	0,41 МПа (50 Гц) – 0,51 МПа (60 Гц)

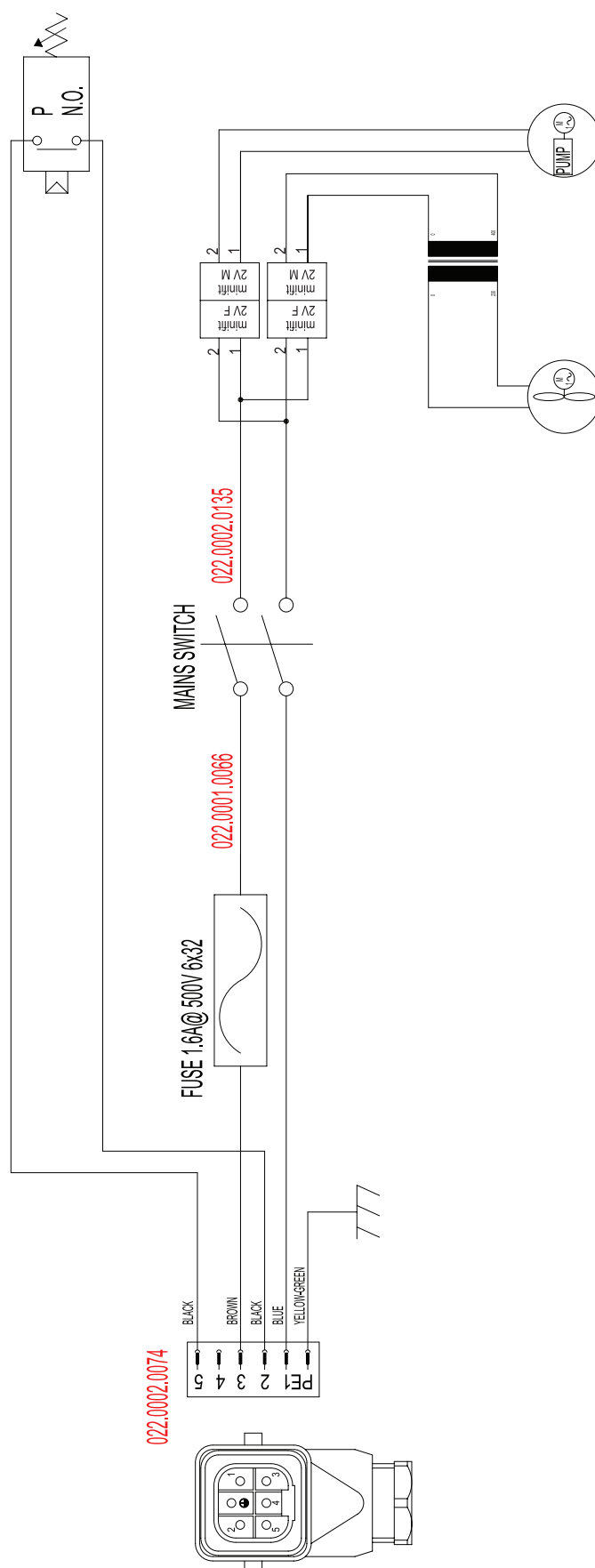
Напряжение питания	1x400 В ±15 % / 50-60 Гц 1x230 В ±15 % / 50-60 Гц
Габариты (ДхШхВ)	720x290x235 мм
Вес	31,4 кг с жидкостью
Емкость резервуара	4,5 л
Степень защиты	IP23
Максимальный потребляемый ток	с питанием 400 В: 0,7 А (50 Гц) с питанием 230 В: 1,2 А (50 Гц)
Мощность охлаждения	1650 Вт (1 л/мин)
Максимальное давление (CU-28)	0,33 МПа (50 Гц) – 0,44 МПа (60 Гц)
Максимальное давление (CU-28 HP)	0,41 Мпа (50 Гц) – 0,51 МПа (60 Гц)

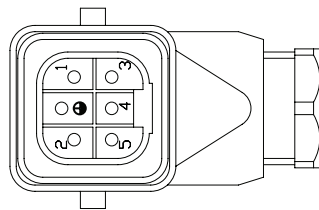
Технические характеристики незамерзающей жидкости, поставляемой с данным аппаратом, приведены ниже:

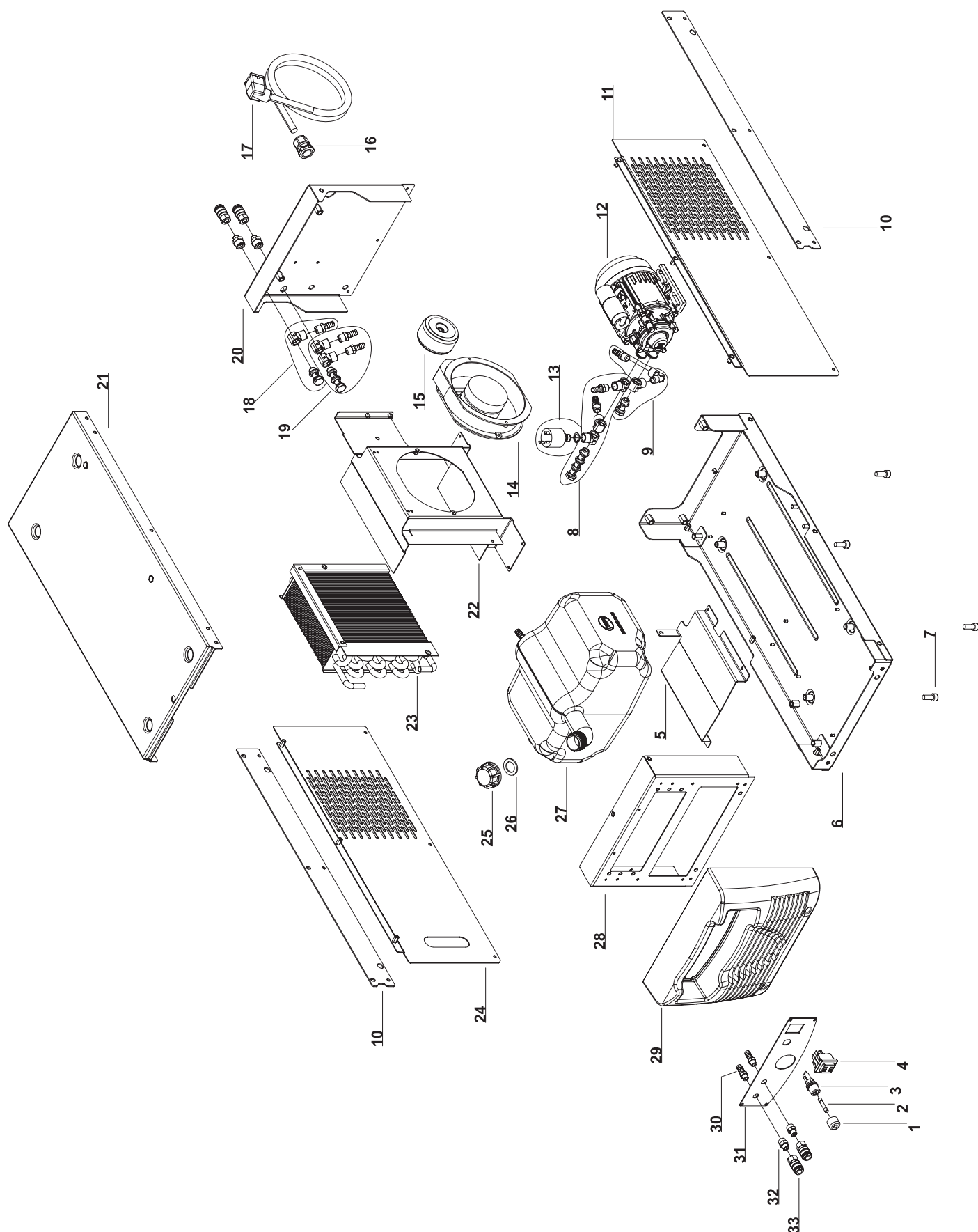
Основание	Полимеры хладагента с низкой температурой застывания
Вид	Жидкость
Цвет	Бесцветный
Запах	Без запаха
Удельный вес	1,030 г/см ³
Вязкость	< 100 сР
рН	7 / 8
Коэффициент преломления	1,369 nD (20 °C)
Точка кипения	102 °C
Удельная теплоемкость	3,9 кДЖ/кг К
Теплопроводность	0,45 Вт/м К (25 °C)
Электропроводность	2,3 мС/см (20 °C)
Растворенные хлориды	< 2 ч/млн
Растворенные сульфиды	< 2 ч/млн
Твердость	< 0,1 мол/м ³ (Ca ⁺⁺ , Mg ⁺⁺)
Биоразлагаемость	Полная
Пенообразование	Нет
Растворимость	Растворим в воде

4 ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

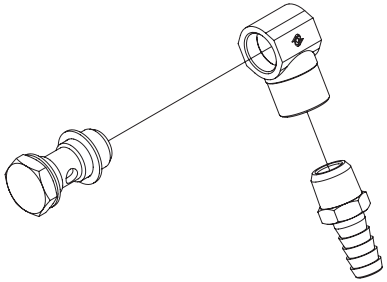
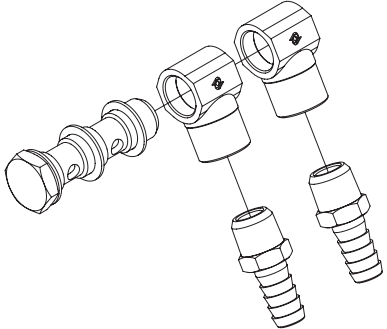
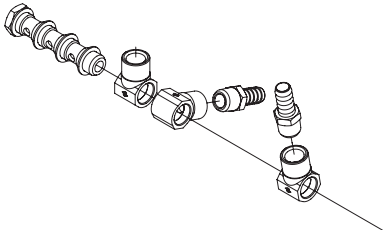
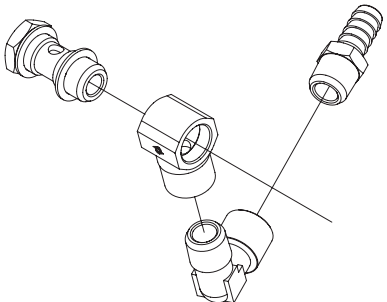
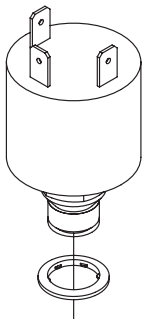
4.1 CU-23/CU-23 HP

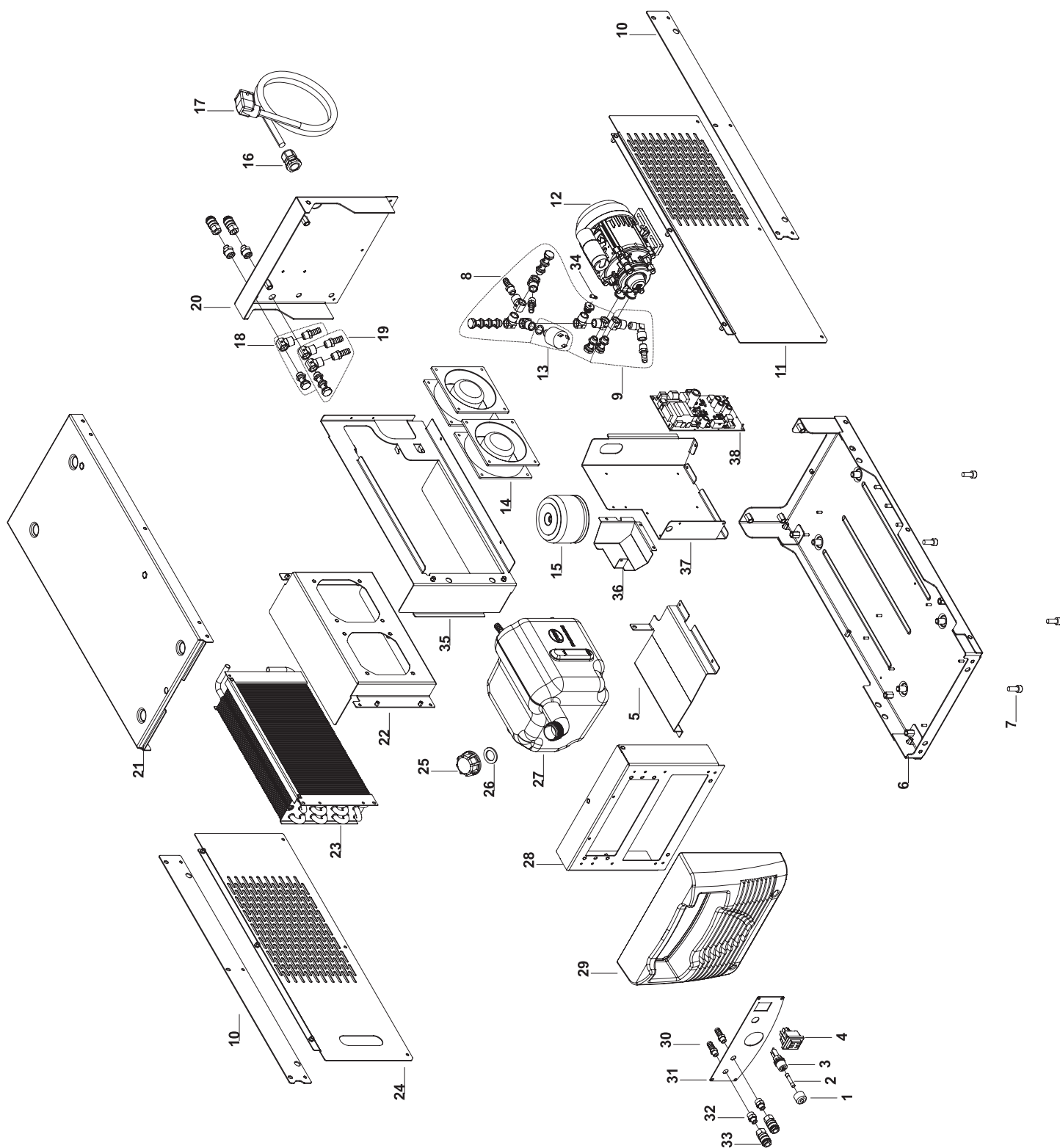






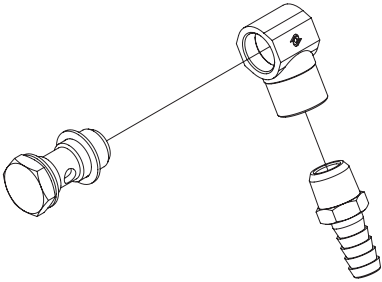
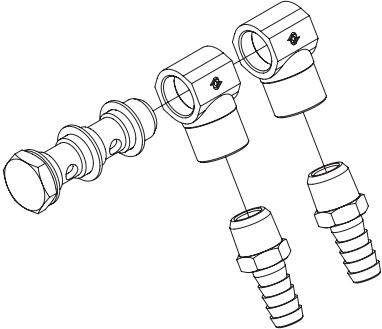
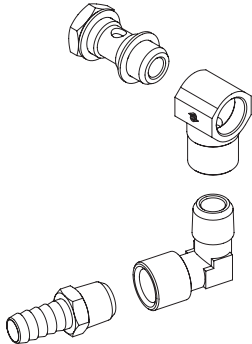
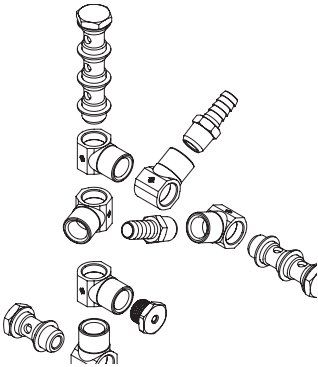
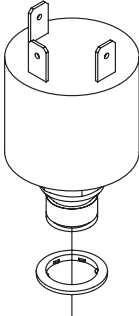
№	Код	Описание
1	016.0011.0004	КОЛПАК ДЕРЖАТЕЛЯ ПЛАВК.ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ
2	040.0007.1160	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ
3	040.0006.1880	ДЕРЖАТЕЛЬ ПЛАВКИХ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ
4	040.0001.0003	ДВУХПОЛЮСНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
5	011.0012.0106	ПЛАСТИНА КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЕРВУАРА
6	011.0012.0150	ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ
7	016.0201.0624	ВИНТ М8 Н=20mm Т.С.Е.І. Z.B
8	010.0000.0084	КОМПЛЕКТ ФИТИНГОВ НАСОСА (І)
9	010.0000.0085	КОМПЛЕКТ ФИТИНГОВ НАСОСА (L)
10	011.0012.0154	БОКОВАЯ ПЛАСТИНА КРЕПЛЕНИЯ
11	011.0000.1211	ПРАВАЯ СТОРОНА КОЖУХА
12	003.0004.0026	НАСОС
12	003.0004.0041	НАСОС (ВЕРСИЯ НР)
13	010.0000.0079	КОМПЛЕКТ РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ (С)
14	003.0002.0016	ВЕНТИЛЯТОР
15	041.0006.0008	ТРАНСФОРМАТОР
16	045.0000.0014	КАБЕЛЬНЫЙ ВВОД
17	022.0002.0074	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ
18	010.0000.0082	КОМПЛЕКТ ФИТИНГОВ НАСОСА (G)
19	010.0000.0083	КОМПЛЕКТ ФИТИНГОВ НАСОСА (H)
20	011.0012.0151	ЗАДНЯЯ ПЛАСТИНА
21	011.0012.0152	ВЕРХНЯЯ ПЛАСТИНА
22	011.0012.0153	ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА ВЕНТИЛЯТОРА
23	003.0003.0014	РАДИАТОР
24	011.0000.1201	ЛЕВАЯ СТОРОНА КОЖУХА
25	003.0003.0015	КРЫШКА РЕЗЕРВУАРА
26	003.0003.0016	УПЛОТНЕНИЕ ДЛЯ КРЫШКА
27	003.0003.0013	РЕЗЕРВУАР
28	011.0012.0101	ПЕРЕДНЯЯ ПЛАСТИНА
29	012.0006.0100	ПЕРЕДНИЙ ПЛАСТИК
30	016.5001.3041	ХВОСТОВИК ШТУЦЕРА Ø = 10 мм F= 1/8 М
31	011.0012.0103	ПЕРЕДНИЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ
32	017.0003.0055	СОЕД. НИППЕЛЬ АТТ.F=1/8 АТТ.M=1/8
33	018.0002.0004	БЫСТРОРАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ ЖИДКОСТИ ГНЕЗД. 1/8 ГАЗ

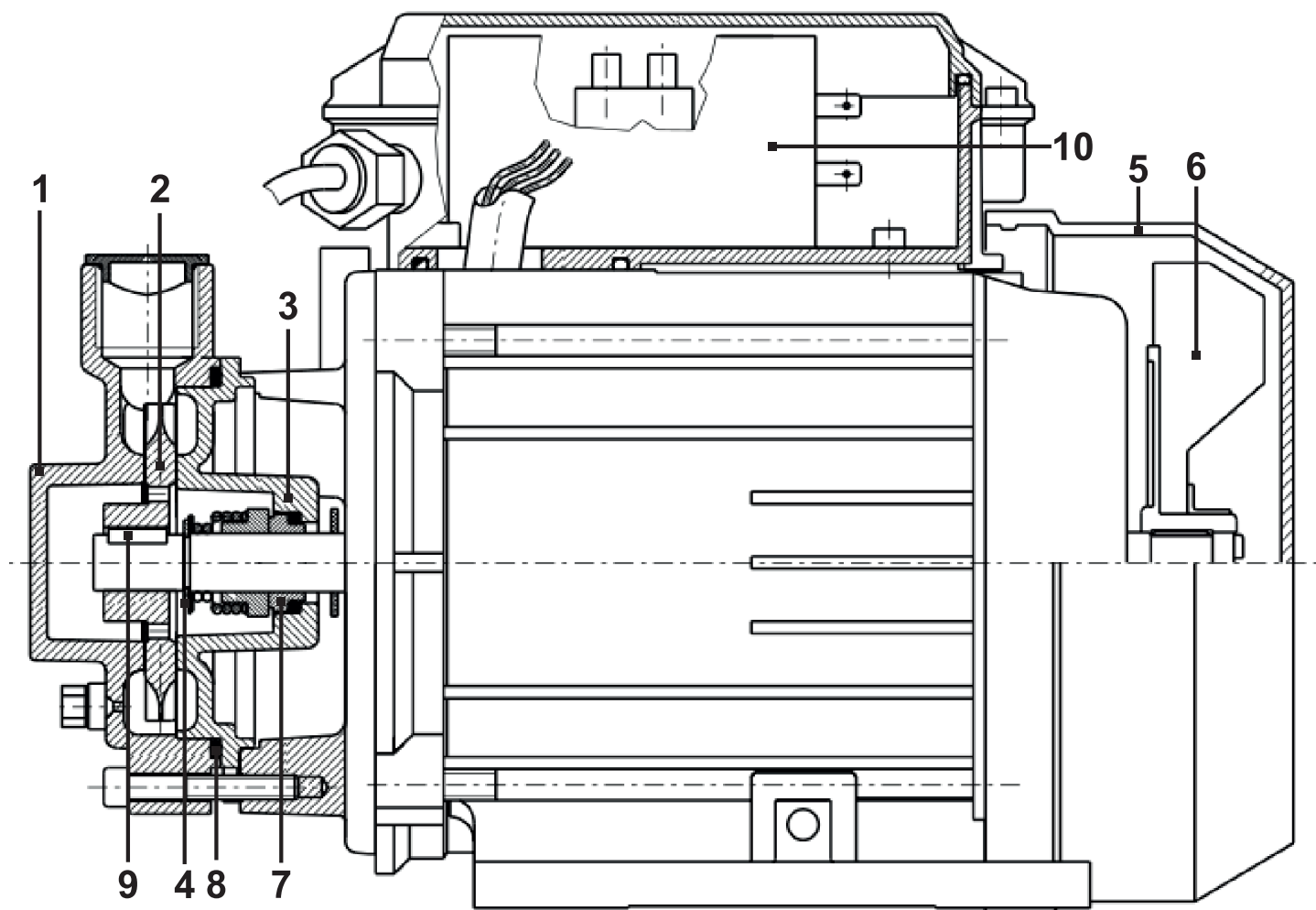
	Код	Описание
	010.0000.0082	КОМПЛЕКТ ФИТИНГОВ НАСОСА (G)
	010.0000.0083	КОМПЛЕКТ ФИТИНГОВ НАСОСА (H)
	010.0000.0084	КОМПЛЕКТ ФИТИНГОВ НАСОСА (I)
	010.0000.0085	КОМПЛЕКТ ФИТИНГОВ НАСОСА (L)
	010.0000.0079	КОМПЛЕКТ РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ (C)



№	Код	Описание
1	016.0011.0004	КОЛПАК ДЕРЖАТЕЛЯ ПЛАВК.ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ
2	040.0007.1160	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ
3	040.0006.1880	ДЕРЖАТЕЛЬ ПЛАВКИХ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ

№	Код	Описание
4	040.0001.0003	ДВУХПОЛЮСНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
5	011.0012.0106	ПЛАСТИНА КРЕПЛЕНИЯ РЕЗЕРВУАРА
6	011.0012.0150	ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ
7	016.0201.0624	ВИНТ М8 Н=20mm T.C.E.I. Z.B
8	010.0000.0078	КОМПЛЕКТ ФИТИНГОВ НАСОСА (F)
9	010.0000.0077	КОМПЛЕКТ ФИТИНГОВ НАСОСА (E)
10	011.0012.0154	БОКОВАЯ ПЛАСТИНА КРЕПЛЕНИЯ
11	011.0000.1211	ПРАВАЯ СТОРОНА КОЖУХА
12	003.0004.0006	НАСОС
13	010.0000.0079	КОМПЛЕКТ РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ (C)
14	003.0002.0020	ВЕНТИЛЯТОР
15	041.0006.0011	ТРАНСФОРМАТОР
16	045.0000.0014	КАБЕЛЬНЫЙ ВВОД
17	022.0002.0074	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ
18	010.0000.0082	КОМПЛЕКТ ФИТИНГОВ НАСОСА (G)
19	010.0000.0083	КОМПЛЕКТ ФИТИНГОВ НАСОСА (H)
20	011.0012.0151	ЗАДНЯЯ ПЛАСТИНА
21	011.0012.0152	ВЕРХНЯЯ ПЛАСТИНА
22	011.0012.0158	ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА ВЕНТИЛЯТОРА
23	003.0003.0017	РАДИАТОР
24	011.0000.1211	ЛЕВАЯ СТОРОНА КОЖУХА
25	003.0003.0015	КРЫШКА РЕЗЕРВУАРА
26	003.0003.0016	УПЛОТНЕНИЕ ДЛЯ КРЫШКА
27	003.0003.0018	РЕЗЕРВУАР
28	011.0012.0101	ПЕРЕДНЯЯ ПЛАСТИНА
29	012.0006.0100	ПЕРЕДНИЙ ПЛАСТИК
30	016.5001.3041	ХВОСТОВИК ШТУЦЕРА Ø= 10 мм F= 1/8 М
31	011.0012.0103	ПЕРЕДНИЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ
32	017.0003.0055	СОЕД. НИППЕЛЬ АТТ.F=1/8 АТТ.M=1/8
33	018.0002.0004	БЫСТРОРАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ ЖИДКОСТИ ГНЕЗД. 1/8 ГАЗ
34	040.0003.1012	ТЕРМОДАТЧИК
35	011.0012.0158	ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА РАДИАТОРА
36	011.0012.0157	ЗАЩИТНАЯ ПЛАСТИНА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ
37	011.0012.0156	ЗАЩИТНАЯ ПЛАСТИНА
38	050.0002.0150	ПЛАТА ВЕНТИЛЯТОРОВ

	Код	Описание
	010.0000.0082	КОМПЛЕКТ ФИТИНГОВ НАСОСА (G)
	010.0000.0083	КОМПЛЕКТ ФИТИНГОВ НАСОСА (H)
	010.0000.0077	КОМПЛЕКТ ФИТИНГОВ НАСОСА (E)
	010.0000.0078	КОМПЛЕКТ ФИТИНГОВ НАСОСА (F)
	010.0000.0079	КОМПЛЕКТ РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ (C)



№	Код	Описание
1	003.0004.0034	КОРПУС ГАЗОВОГО НАСОСА 1/4
2	003.0004.0018	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО
3	003.0004.0019	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ОСНОВА
4	003.0004.0020	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО ЗЕГЕРА
5	003.0004.0035	КОЖУХ
6	003.0004.0036	КРЫЛЬЧАТКА
7	003.0004.0021	МЕХАНИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ В КОМПЛЕКТЕ
8	003.0004.0023	КОРПУС УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА
9	003.0004.0022	ШПОНКА ВАЛА НАСОСА
10	003.0004.0033	КОНДЕНСАТОР 6,3uF НАСОСА KN37

