



**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ  
ПРОПАНОВЫЕ**

**ГВ-501Р / ГВ-501В / ГВ-901Р / ГВ-901В  
ГВ-902Р / ГВ-902В / ГВ-903Р / ГВ-903В**



Перед использованием оборудования необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации, соблюдать указания на технических шильдах и требования техники безопасности.

## НАЗНАЧЕНИЕ

Горелки газовоздушные пропановые предназначены для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм, обжига старой краски. В качестве горючего газа применяется пропан-бутановая смесь. Горелки выпускаются в нескольких модификациях.

Исполнение:

- Вентильное – наличие вентиля для подачи горючего газа.
- Рычажное/Клапанное – наличие рычага для подачи горючего газа.

Основные параметры горелки соответствуют требованиям ГОСТ 29091 «Горелки ручные газовоздушные инжекторные». Горелка выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от  $-15^{\circ}$  до  $+45^{\circ}$  С.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Горелка в сборе	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

## УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

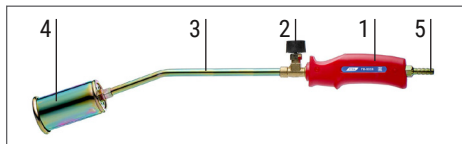
Горелка состоит из ствола с наконечником. На стволе расположен вентиль подачи горючего газа. Горючий газ из магистрали под давлением через ниппель поступает в канал горючего газа горелки и через регулирующий вентиль (с рычагом – и через клапан) поступает в наконечник. Далее, через сопло в мундштук горелки, где происходит его смешивание с инжектируемым из атмосферы воздухом, и при горении образуется факел пламени.

При помощи редуктора установите давление газа согласно техническим данным. При нажатом рычаге откройте на 1/2 оборота вентиль горючего газа и зажгите смесь. Затем, регулируя подачу газа при помощи вентиля, установите пламя. Рабочее пламя должно устанавливаться при не полностью открытом вентиле.

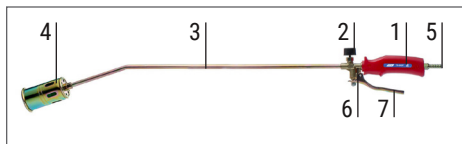
Горелки с клапаном позволяют отрегулировать вентилем минимально допустимый для горения расход горючего газа. Для этого отпустите рычаг и вентилем дежурного пламени выставите минимальный факел. При нажатии на рычаг горелка автоматически переходит в рабочий режим работы. При отпу-

скании рычага горелка переходит в ждущий режим. В случае срыва пламени при нажатии рычага следует увеличить подачу горючего газа вентилем дежурного пламени. Для гашения пламени закройте вентиль.

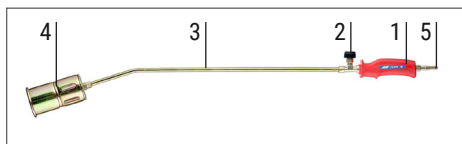
### Горелки серии ГВ-501



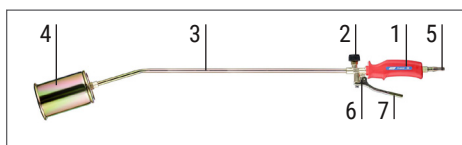
### Горелки серии ГВ-901



### Горелки серии ГВ-902



### Горелки серии ГВ-903



1. Ствол в сборе.
2. Вентиль дежурного пламени.
3. Наконечник (трубка).
4. Сопло (колба).
5. Ниппель универсальный  $\varnothing$  6/9 мм.
6. Корпус клапана.
7. Рычаг клапана.

## ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Перед началом работы необходимо осмотреть горелку и убедиться в отсутствии механических повреждений, а также проверить герметичность всех узлов и соединений горелки. Убедиться в герметичности присоединения рукавов.
- Установите рабочее давление редуцирующего газа в соответствии с указанными данными в технических характеристиках.

- При возникновении внутреннего горения (обратного удара) немедленно перекройте вентили на горелке и запорные вентили на баллонах или газоразборных постах.

**ВНИМАНИЕ!** В соответствии с правилами по охране труда ПОТ Р М 019-2001 между баллонными редукторами и аппаратурой (резаками, горелками) следует устанавливать предохранительные устройства, в том числе пламегасящие.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации горелки следует соблюдать «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-19-2001. Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 14.02.2002, «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах» ПОТ РМ-020-2001 Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 9.10.2001, «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», утвержденные Постановлением ГОСГОРТЕХНАДЗОРа от 11.06.2003.

Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утв. Министерством труда и социального развития РФ от 16.12.97. Для защиты органов слуха сварщику следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ Р 12.4.051. Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 2.4.013 со светофильтрами по ОСТ 21-6.

## ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Использовать горелку с механическими повреждениями.
- Использовать дефектные резиноканевые и составные рукава.
- Работать без средств индивидуальной защиты (очков со светофильтрами, рукавиц, спецодежды).
- Работать в промасленных рукавицах и спец одежде.
- Работы с открытым пламенем должны осуществляться на расстоянии не менее 10 метров от переносных ацетиленовых генераторов и 3 метров от газопроводов.

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СВАРОЧНЫХ РАБОТ

Полную ответственность за соблюдение всех правил техники безопасности и рекомендаций несут потребители оборудования ПТК. Дополнительно к стандартным правилам, которые относятся к организации рабочего места, необходимо соблюдать следующее:

- К работе с оборудованием допускаются лица не моложе 18 лет, которые изучили руководство по эксплуатации, устройство оборудования, правила и технику безопасности, прошли инструктаж по технике безопасности, имеют доступ к самостоятельной работе и имеют профильное образование и доступы к проведению работ.

## ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Горелки разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

## УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы или поломки, оборудование подлежит утилизации на предприятия по переработке отходов, или передаче его организациям, которые занимаются переработкой черных и цветных металлов на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

## НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении неисправности незамедлительно прекратите работы и использование продукции. Вы можете самостоятельно проверить и устранить ряд неполадок.

Если не удалось самостоятельно устранить неполадки, то обратитесь к более квалифицированным специалистам или замените оборудование на новое.

Не образуется факел с пламенем

- Проверьте надежность подсоединения шлангов для подачи горючего газа. Проверьте герметичность всех соединений горелки.

Срыв пламени при нажатии рычага

- Необходимо увеличить подачу горючего газа вентилем дежурного пламени.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ГВ-501Р	ГВ-501В	ГВ-901Р	ГВ-901В
Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь			
Исполнение	Рычажное/ Клапанное	Вентильное	Рычажное/ Клапанное	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	550	550	900	900
Диаметр сопла, мм	45	45	50	50
Количество сопел, шт	1	1	1	1
Расход смеси, м <sup>3</sup> /ч	2,4–4,8	2,4–4,8	2,4–4,8	2,4–4,8
Давление смеси, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,25 (2,5)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ГВ-902Р	ГВ-902В	ГВ-903Р	ГВ-903В
Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь			
Исполнение	Рычажное/ Клапанное	Вентильное	Рычажное/ Клапанное	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	900	900	900	900
Диаметр сопла, мм	60	60	76	76
Количество сопел, шт	1	1	1	1
Расход смеси, м <sup>3</sup> /ч	2,4–4,8	2,4–4,8	2,4–4,8	2,4–4,8
Давление смеси, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,25 (2,5)

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность горелок при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Рекомендованный срок хранения – 3 года, рекомендованный срок службы – 2 года. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

Дата производства оборудования (месяц и год) указана на стикере, который размещен на индивидуальной упаковке товара.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование испытано и признано годными для эксплуатации.

Дата продажи \_\_\_\_\_

Отметка ОТК о приемке



Версия 06.2024

## АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по совершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации, выполните ряд действий:

1. Перейдите на сайт ПТК ([ptk-svarka.ru](http://ptk-svarka.ru));
2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
3. Перейдите в карточку товара;
4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ.

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:  
199397, Россия, г. Санкт-Петербург,  
ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н

Производитель «NINGBO YINZHOU QISHENG  
WELDING TOOLS FACTORY»: Jinxi Village, Hengxi  
Town, Yinzhou, Ningbo, China

Отдел взаимодействия с клиентами:  
+7 (495) 363-38-27  
+7 (812) 326-06-46  
[info@ptk.group](mailto:info@ptk.group)