



**СИНЕРГЕТИЧЕСКИЙ
 РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ**



**4-РОЛИКОВЫЙ
 МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ**



**ВЫСОКАЯ
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**



**УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК
 СЛУЖБЫ**



арт. **9296 | 9297**



9296



9297

КОМПЛЕКТАЦИЯ



Сварочный полуавтомат	1 шт.
Внешний механизм подачи проволоки	1 шт.
Горелка MIG 36 40 с кабелем 3 м	1 шт.
Электрододержатель с кабелем, 3 м	1 шт.
Клемма заземления с кабелем, 3 м	1 шт.
Ролик 0,8 – 1,0 для стали	2 шт.
Ролик 1,2 – 1,6 для стали	2 шт.
Наконечник 1,2 для стали	2 шт.
Наконечник 1,0 1,6 для стали	2 шт.
Ролик 0,8 – 1,0 для алюминия	2 шт.
Ролик 1,2 - 1,6 для алюминия	2 шт.
Наконечник 1,2 для алюминия	2 шт.
Наконечник 1,0 1,6 для алюминия	2 шт.
Хомут	2 шт.
Инструкция + Гарантийный талон	1 компл.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Процесс сварки	MIG/MAG
Дополнительные процессы сварки	MMA
Диаметр проволоки, мм	0,8 / 1,0 / 1,2 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
Напряжение питающей сети, В	400
Диапазон сварочного тока MIG/MAG, А	30-350 30-500
Кол-во роликов МП, шт	4
Кол-во ведущих роликов привода МП	4
ПВ при максимальном токе, %	80
Класс защиты	IP21S
Габариты (ДхШхВ), мм	640x300x530
Вес, кг	54 59



режимы работы горелки
 2Т, 4Т, SP4Т



сварка точками

V.R.D.

функция снижение
 напряжения холостого хода

350 A

макс. ток в режимах MMA
 и MIG/MAG (арт. 9296)

500 A

макс. ток в режимах MMA
 и MIG/MAG (арт. 9297)

**IGBT
 INVERTER**

эргономичное исполнение
 на базе IGBT