

DEZHOU S&G TRADING CO., LTD.

КНР, провинция Шаньдун, г. Дэчжоу, зона экономического развития, ул. Цзинхуа, №3888, офисное здание, 1-й этаж, помещение 102, индекс 25300
Тел.: 0086-534-2367325 Факс: 0086-534-2367325

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ

Контракт № 30112016 Инвойс № SG180402-5

Продукция	Диаметр	№ партии	Дата производства	Стандарт	Защитный газ	Дата выдачи
Сварочная проволока для сварки в защитном газе CO2	0,8 мм	SG284104	2018.04	AWS ER70S-6	CO2	13.04.2018

Химический состав, %	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti
Требования	0,06-0,15	1,40-1,85	0,80-1,15	≤0,025	≤0,025	≤0,5	-	-	-	-	-
Металл проволоки	0,072	1,44	0,83	0,017	0,013	0,023	-	-	-	-	-

Механические свойства	Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Температура испытания, °C	Ударная вязкость, Дж
Требования	≥500	≥420	≥22	-30	≥27
Фактические значения	550	445	28	-30	113

№ плавки исходной проволоки	20180401
Примечание	Настоящим подтверждаем, что механические свойства и химический состав всей партии соответствуют установленным требованиям. Продукция не содержит ртути.

Перевод с английского языка. Обозначения стандартов, номера партии, контракта и инвойса приведены без изменений.

DEZHOU S&G TRADING CO., LTD.

КНР, провинция Шаньдун, г. Дэчжоу, зона экономического развития, ул. Цзинхуа, №3888, офисное здание, 1-й этаж, помещение 102, индекс 25300

Тел.: 0086-534-2367325 Факс: 0086-534-2367325

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ

Контракт № 30112016 Инвойс № SG180402-5

Продукция	Диаметр	№ партии	Дата производства	Стандарт	Защитный газ	Дата выдачи
Сварочная проволока для сварки в защитном газе CO2	1,0 мм	SG284104	2018.04	AWS ER70S-6	CO2	13.04.2018

Химический состав, %	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti
Требования	0,06-0,15	1,40-1,85	0,80-1,15	≤0,025	≤0,025	≤0,5	-	-	-	-	-
Металл проволоки	0,072	1,44	0,83	0,017	0,013	0,023	-	-	-	-	-

Механические свойства	Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Температура испытания, °C	Ударная вязкость, Дж
Требования	≥500	≥420	≥22	-30	≥27
Фактические значения	540	445	28	-30	114

№ плавки исходной проволоки	20180401
Примечание	Настоящим подтверждаем, что механические свойства и химический состав всей партии соответствуют установленным требованиям. Продукция не содержит ртути.

Перевод с английского языка. Обозначения стандартов, номера партии, контракта и инвойса приведены без изменений.

DEZHOU S&G TRADING CO., LTD.

КНР, провинция Шаньдун, г. Дэчжоу, зона экономического развития, ул. Цзинхуа, №3888, офисное здание, 1-й этаж, помещение 102, индекс 25300

Тел.: 0086-534-2367325 Факс: 0086-534-2367325

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ

Контракт № 30112016 Инвойс № SG180402-5

Продукция	Диаметр	№ партии	Дата производства	Стандарт	Защитный газ	Дата выдачи
Сварочная проволока для сварки в защитном газе CO2	1,2 мм	SG284104	2018.04	AWS ER70S-6	CO2	13.04.2018

Химический состав, %	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Ti
Требования	0,06-0,15	1,40-1,85	0,80-1,15	≤0,025	≤0,025	≤0,5	-	-	-	-	-
Металл проволоки	0,072	1,44	0,83	0,017	0,013	0,023	-	-	-	-	-

Механические свойства	Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Температура испытания, °C	Ударная вязкость, Дж
Требования	≥500	≥420	≥22	-30	≥27
Фактические значения	555	440	27	-30	115

№ плавки исходной проволоки	20180401
Примечание	Настоящим подтверждаем, что механические свойства и химический состав всей партии соответствуют установленным требованиям. Продукция не содержит ртути.

Перевод с английского языка. Обозначения стандартов, номера партии, контракта и инвойса приведены без изменений.

DEZHOU S&G TRADING CO., LTD.

КНР, провинция Шаньдун, г. Дэчжоу, зона экономического развития, ул. Цзинхуа, №3888, офисное здание, 1-й этаж, помещение 102, индекс 25300
Тел.: 0086-534-2367325 Факс: 0086-534-2367325

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ

Контракт № 30112016 Инвойс № SG180402-5

Продукция	Диаметр	№ партии	Дата производства	Стандарт	Защитный газ	Дата выдачи
Порошковая сварочная проволока	1,2 мм	SG180401	2018.04	AWS SFA-5.20 E71T-1	CO2	13.04.2018

Химический состав, %	C	Mn	Si	P	S
Требования	≤0,12	≤1,75	≤0,90	≤0,030	≤0,030
Металл проволоки	0,055	1,34	0,54	0,015	0,015

Механические свойства	Предел прочности, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Температура испытания, °C	Ударная вязкость, Дж
Требования	≥480	≥400	≥22	-20	≥47
Фактические значения	580	510	27	-20	123

Примечание	Компания сертифицирована по системе менеджмента качества ISO 9001:2008. Продукция имеет сертификаты ABS, BV, CCS, DNV, GL, KR, LR, NK и RINA. Настоящим подтверждаем правильность данного отчёта и соответствие всех результатов испытаний указанной спецификации.
------------	--

Перевод с английского языка. Обозначения стандартов, номера партии, контракта и инвойса приведены без изменений.