



**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ГОРЕЛКА ИНЖЕКТОРНАЯ  
ДЛЯ РУЧНОЙ АЦЕТИЛЕНО-КИСЛОРОДНОЙ СВАРКИ**

**Горелка сварочная ацетиленовая  
(с цельнотянутыми медными наконечниками)**

**Г2А МИНИ (№ 0А, 1А, 2А, 3А)**

**Г2А МИНИ (№ 2А, 3А)**



Перед использованием оборудования необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации, соблюдать указания на технических шильдах и требования техники безопасности.

## НАЗНАЧЕНИЕ

Горелки инжекторные Г2А МИНИ с цельнотянутыми медными наконечниками предназначены для ручной ацетилено-кислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

Основные параметры горелок соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 1077. Горелка выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150 для работы в интервале температур от -20°C до +50°C.

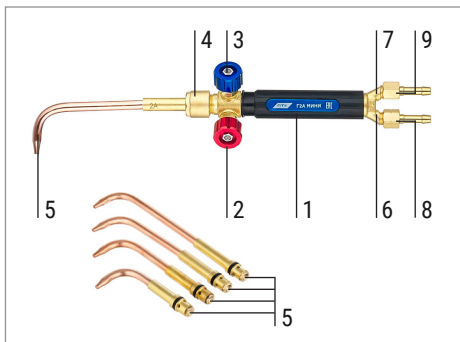
## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

|   |          |
|---|----------|
| Горелка Г2А МИНИ в сборе  | 1 шт.    |
| Медные цельнотянутые наконечники*                               | по 1 шт. |
| Ниппель и гайка с левой резьбой М12×1,25LN для подачи ацетилена | по 1 шт. |
| Ниппель и гайка с правой резьбой М12×1,25 для подачи кислорода  | по 1 шт. |
| Руководство по эксплуатации                                     | 1 шт.    |

\*Количество и номер наконечников зависит от модели горелки.

## УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Горелка состоит из рукоятки с запорно-регулируемыми вентилями ацетилена, кислорода, присоединительных штуцеров, ниппеля и гайки для крепления газоподводящих рукавов по ГОСТ 9356 с внутренним диаметром 6 мм, накидной гайки и сменных медных цельнотянутых наконечников. Каждый наконечник имеет свою смесительную камеру, на которой стоит маркировка с указанием номера наконечника и типа горючего газа, а также – свой инжектор.



1. Ствол (рукоятка).
2. Запорно-регулирующий вентиль (Ацетилен).
3. Запорно-регулирующий вентиль (Кислород).
4. Накидная гайка (держатель наконечников).
5. Медные цельнотянутые наконечники.
6. Штуцер (Ацетилен).
7. Штуцер (Кислород).
8. Ниппель и гайка с левой резьбой М12×1,25LN для подачи ацетилена.
9. Ниппель и гайка с правой резьбой М12×1,25 для подачи кислорода.

## ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Перед началом работы необходимо осмотреть горелку и убедиться в отсутствии механических повреждений, а также проверить герметичность всех узлов и соединений горелки. Убедиться в герметичности присоединения рукавов.
- Установите рабочее давление кислорода и ацетилена в соответствии с указанными данными в технических характеристиках.
- Для зажигания горелки необходимо сначала приоткрыть вентиль ацетилена на 1/2 оборота и зажечь горелку. Затем, добавляя кислород и ацетилен, отрегулировать пламя.

**ВНИМАНИЕ!** С целью недопущения образования взрывоопасной смеси в рукавах и баллонах, не допускайте открытия обоих вентилях горелки одновременно при зажигании горелки. Для выключения горелки сначала закрыть вентиль ацетилена, а затем вентиль кислорода. При возникновении внутреннего горения (обратного удара) немедленно перекройте вентили на горелке и запорные вентили на баллонах или газоразборных постах. Отсоедините горелку от рукавов и осмотрите ее.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации горелки следует соблюдать «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетиленовых, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-19-2001. Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 14.02.2002, «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах» ПОТ РМ-020-2001 Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 9.10.2001, «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», утвержденные Постановлением ГОСГОРТЕХНАДЗОРa от 11.06.2003.

Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утв. Министерством труда и социального развития РФ от 16.12.97. Для защиты органов слуха сварщику следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ Р 12.4.051. Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 2.4.013 со светофильтрами по ОСТ 21-6.

## ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Подключать горелку к неисправной кислородной и ацетиленовой аппаратуре.
- Использовать горелку с механическими повреждениями.
- Использовать дефектные резинотканевые и составные рукава.
- Продувать горелку и рукава, открывая оба вентиля горелки одновременно.
- Работать без средств индивидуальной защиты (очков со светофильтрами, рукавиц, спецодежды).
- Работать в промасленных рукавицах и спецодежде.
- Работы с открытым пламенем должны осуществляться на расстоянии не менее 10 метров от переносных ацетиленовых генераторов и 3 метров от газопроводов.

## ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Горелки разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СВАРОЧНЫХ РАБОТ

Полную ответственность за соблюдение всех правил техники безопасности и рекомендаций несут потребители оборудования ПТК. Дополнительно к стандартным правилам, которые относятся к организации рабочего места, необходимо соблюдать следующее:

- К работе с оборудованием допускаются лица не моложе 18 лет, которые изучили руководство по эксплуатации, устройство оборудования, правила и технику безопасности, прошли инструктаж по технике безопасности, имеют доступ к самостоятельной работе и имеют профильное образование и доступы к проведению работ.

## НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении неисправности незамедлительно прекратите работы и использование продукции. Вы можете самостоятельно проверить и устранить ряд неполадок. Если не удалось самостоятельно устранить неполадки, то обратитесь к более квалифицированным специалистам или замените оборудование на новое.

Не образуется факел с пламенем

- Проверьте надежность подсоединения шлангов для подачи горючего газа. Проверьте герметичность всех соединений горелки.

Срыв пламени при нажатии рычага

- Необходимо увеличить подачу горючего газа вентилем дежурного пламени.

## ДАТА ПРОИЗВОДСТВА ОБОРУДОВАНИЯ

Дата изготовления и детальная информация о производстве оборудования закодирована в штрих-коде и указывается на индивидуальном стикере с EAC. Стикер с информацией размещается на индивидуальной упаковке.



## Стикер с EAC

1. Дата производства

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| ХАРАКТЕРИСТИКИ                                |          | Наконечники          |            |                     |           |
|---|----------|----------------------|------------|---------------------|-----------|
|   |          | № 0А                 | № 1А       | № 2А                | № 3А      |
| Толщина свариваемого металла, мм              |          | 0,2–0,5              | 0,5–1,0    | 1,0–2,0             | 2,0–4,0   |
| Давление на входе, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | Кислород | 0,1–0,3 (1,0–3,0)    |            | 0,25–0,35 (2,5–3,5) |           |
|   | Ацетилен | 0,001–0,1 (0,01–1,0) |            |                     |           |
| Расход, м <sup>3</sup> /ч                     | Кислород | 0,045–0,055          | 0,07–0,1   | 0,14–0,2            | 0,27–0,38 |
|   | Ацетилен | 0,04–0,05            | 0,065–0,09 | 0,13–0,18           | 0,25–0,35 |
| Присоединительная резьба на штуцерах          | Кислород | M12x1,25             |            |                     |           |
|   | Ацетилен | M12x1,25LN           |            |                     |           |
| Длина горелки, мм (не более)                  |          | 335                  |            |                     |           |
| Вес нетто, кг (не более)                      |          | 0,4                  |            |                     |           |

## УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы или поломки, оборудование подлежит утилизации на предприятии по переработке отходов, или передаче его организациям, которые занимаются переработкой черных и цветных металлов на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность горелок при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Рекомендованный срок хранения – 3 года, рекомендованный срок службы – 2 года. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

Дата производства оборудования (месяц и год) указана на стикере, который размещен на индивидуальной упаковке товара.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование испытано и признано годными для эксплуатации.

Дата продажи \_\_\_\_\_

Отметка ОТК о приемке



**ЕАС**

## АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации, выполните ряд действий:

1. Перейдите на сайт ПТК ([ptk-svarka.ru](http://ptk-svarka.ru));
2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
3. Перейдите в карточку товара;
4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ.

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:

199397, Россия, г. Санкт-Петербург,  
ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н

Производитель «NINGBO YINZHOU QISHENG  
WELDING TOOLS FACTORY»: Jinxi Village, Hengxi  
Town, Yinzhou, Ningbo, China

Отдел взаимодействия с клиентами:

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

[info@ptk.group](mailto:info@ptk.group)