

РУКОВОДСТВО ПО ЭКПЛУАТАЦИИ

ТЕЛЕЖКА  
ДЛЯ СВАРОЧНЫХ АППАРАТОВ ШС-1

## **СОДЕРЖАНИЕ**

Общее описание	4
Технические характеристики	5
Комплектация	5
Порядок сборки	6
Меры безопасности	7
Техническое обслуживание	7
Хранение	8
Транспортировка	8
Утилизация	8
Гарантийные обязательства	8

## **ВНИМАНИЕ!**

1 Перед использованием тележки внимательно прочитайте руководство по эксплуатации.

2 Не допускается внесение изменений или выполнение каких-либо действий при использовании тележки, не предусмотренных данным руководством.

3 По всем вопросам, которые возникли в ходе эксплуатации тележки, Вы можете получить консультацию у сервисных специалистов компании по почте [info@svargaz.ru](mailto:info@svargaz.ru) или по телефону 8 800 100 00 00.

4 Производитель не несет ответственность за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации тележки или самостоятельного внесения изменений в конструкцию, за возможные последствия или некорректное выполнение рекомендаций, изложенных в руководстве.

5 Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и функционала тележки, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем руководстве по эксплуатации.

**ДАННОЕ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОСТАВЛЯЕТСЯ В КОМПЛЕКТЕ С ТЕЛЕЖКОЙ. РУКОВОДСТВО ДОЛЖНО СОПРОВОЖДАТЬ ЕГО ПРИ ПРОДАЖЕ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И ГАРАНТИЙНОМ ОБСЛУЖИВАНИИ.**

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Тележка для сварочных аппаратов – далее по тексту «тележка» – предназначены для облегчения перемещения сварочных аппаратов для ручной дуговой, полуавтоматической, аргодуговой сварки и плазменной резки в комплекте с баллоном.

Благодаря использованию фиксирующих ремней тележка позволяет устанавливать сварочные аппараты с шириной корпуса до 300 мм. Внешний вид тележки показан на рис. 1



Рисунок 1 – Внешний вид тележки для сварочного оборудования

Тележка обладает надежной усиленной конструкцией, что позволяет использовать ее для перемещения сварочных аппаратов и комплектующих по рабочей зоне в мастерских и производственных цехах.

Крепление баллона к тележке происходит цепью, которая входит в комплект поставки. Тележка оснащена поворотными колесами и ручкой различной длины фиксации. Конструкция тележки позволяет менять угол наклона верхней полки – 4 положения, а также высоту расположения средней полки, что позволяет располагать сварочные блоки различной высоты.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование параметра	Ед. изм.	Показатель
	Длина	мм	max 985
	Ширина	мм	373
	Высота	мм	max 778
	Максимальная грузоподъемность	кг	280
	Вес	кг	17,5

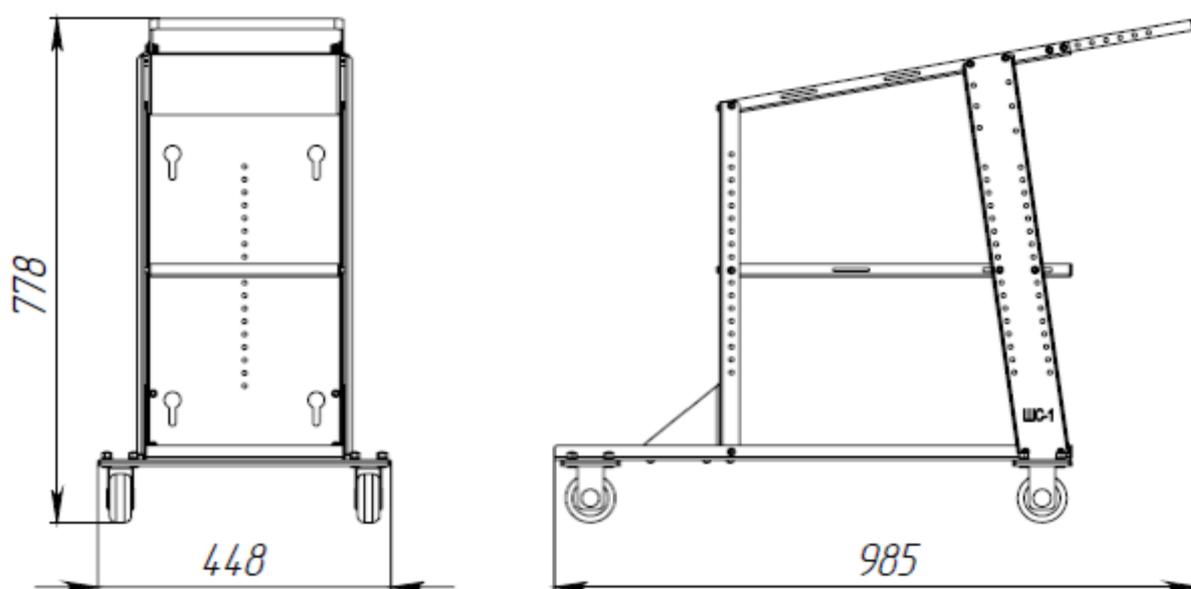


Рисунок 2 -Габаритные размеры тележки

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Производитель оставляет за собой право изменять комплектацию и характеристики товара без предварительного уведомления, при этом функциональные и качественные показатели тележек не ухудшаются.

№	Наименование	Кол-во	Поз. на рис. 3
	Ручка	1	1
	Верхняя полка	1	2
	Средняя полка	1	3
	Правая стойка	1	4
	Левая стойка	1	5
	Дно	1	6

Ребро жесткости	2	7
Задняя стенка	1	8
Кронштейн	2	9
Колесо поворотное	4	10
Кронштейны для тубусов с присадочными прутками (2 шт.)	2	-
Кронштейн горелки для сварочных полуавтоматов	1	-
Кронштейн горелки для аргонодугового сварочного аппарата	1	-
Крючок свободного назначения для расположения на правой стороне	1	-
Крючок свободного назначения для расположения на левой стороне	1	-

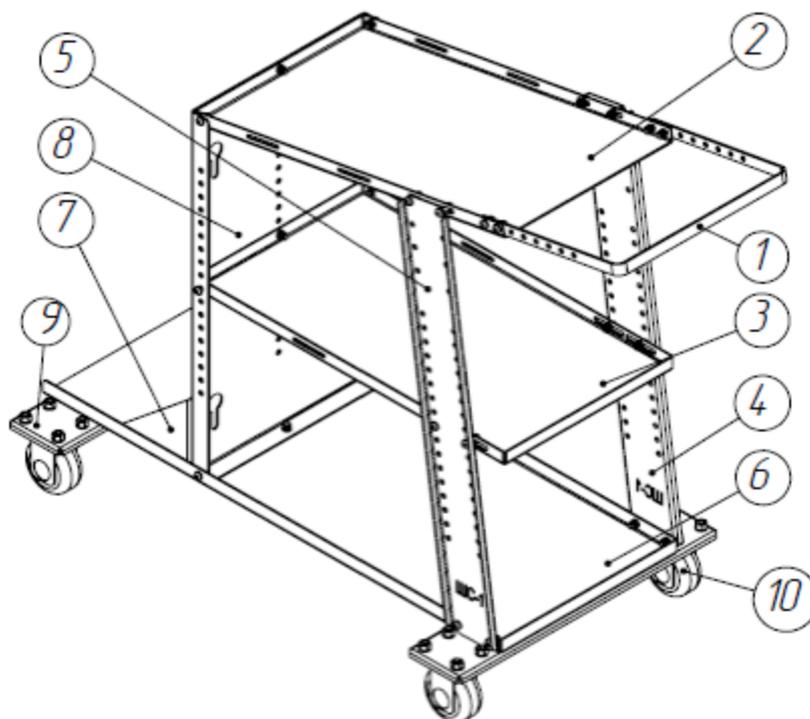


Рисунок 3 – Комплектация тележки

Крепежные элементы для сборки изделия:

№	Наименование	Кол-во, шт.
	Винт М6х16	45
	Винт М8х16	16
	Гайка М6	45

	Гайка М8	16
	Шайба 6	90
	Шайба 8	33

В комплект входят кронштейны для тубусов с присадочными прутками, благодаря которым появляется возможность закрепления тубусов в количестве 2 шт. на необходимой высоте и с углом уклона (рис. 4).

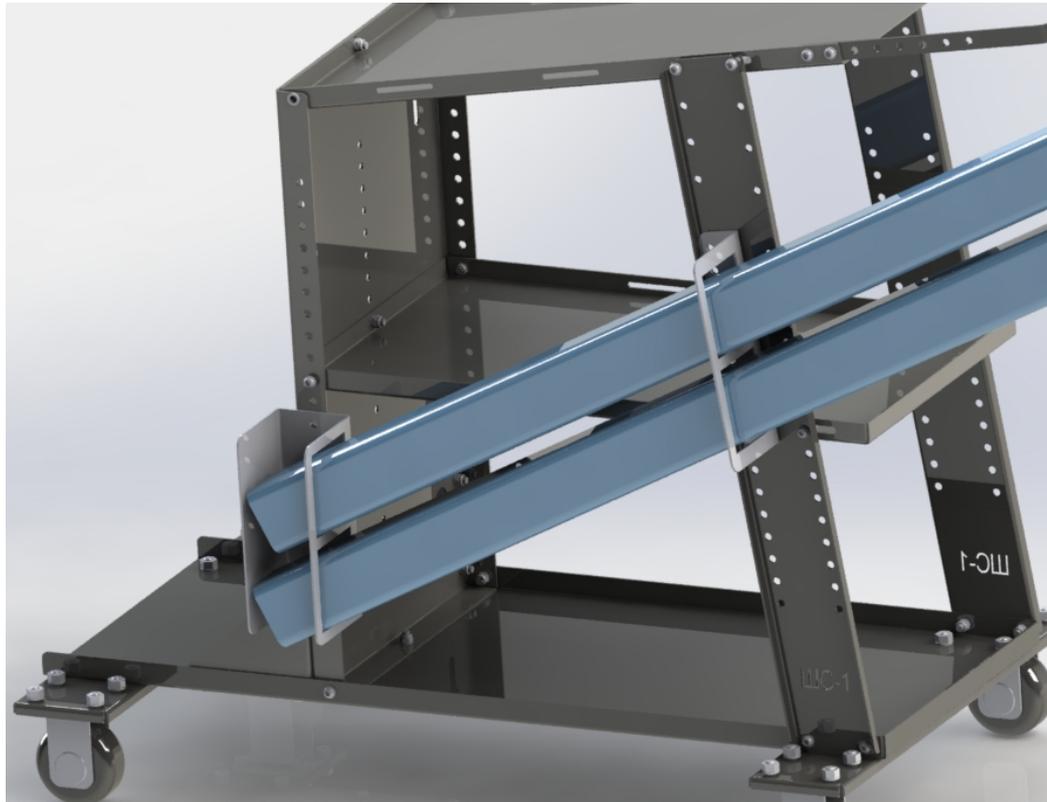


Рис. 4 – Вариант расположения кронштейнов для тубусов с присадочными прутками на тележке.

В комплект входит кронштейн горелки для сварочных полуавтоматов (рис. 5), который можно располагать на любой паре отверстий на ручке.

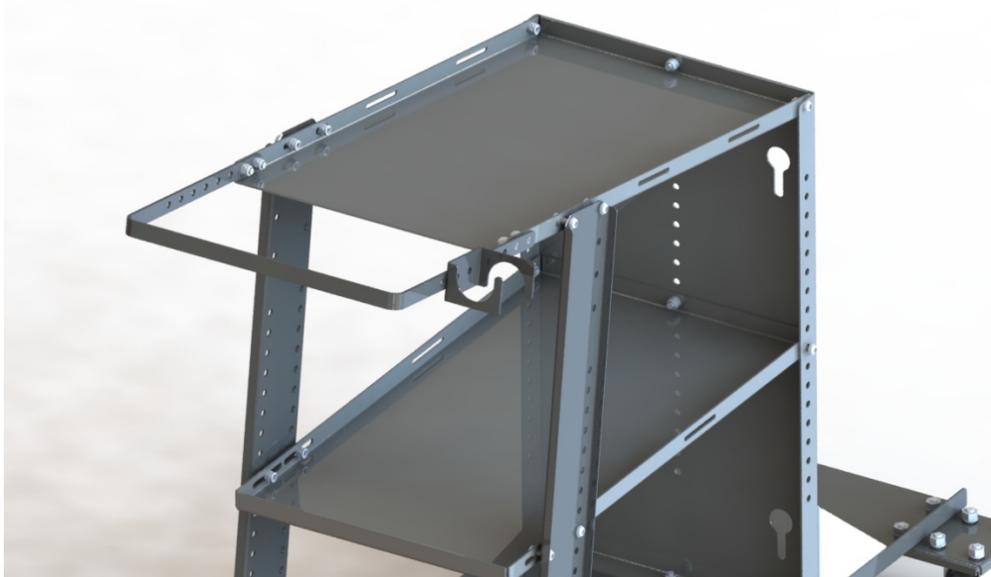


Рис. 5 - Кронштейн горелки для сварочных полуавтоматов.

В комплект входит кронштейн горелки для аргодугового сварочного аппарата (рис. 6), который можно располагать на любой паре отверстий на ручке.



Рис. 6 - Кронштейн горелки для аргодугового сварочного аппарата

### **ПОРЯДОК СБОРКИ**

1. Закрепить левую стоку поз. 5 и правую поз. 4 ко дну поз. 6 с помощью винтов М6х16, гаек М6 и шайб 6 в передние отверстия.
2. Установите два колеса поз. 10 на кронштейн поз. 9 соосно отверстиям, затем закрепите сборку с помощью винтов М8х16, гаек М8 и шайб 8 на дно поз. 6. Сборка второго кронштейна с колесами и дном проводится аналогично.

3. Установить заднюю стенку поз. 8 перпендикулярно ко дну и соосно с отверстиями, расположенными ближе к задней частей, а далее закрепить, используя винты М6х16, гайки М6 и шайбы 6.
4. Зафиксировать заднюю стенку поз. 8 в вертикальном положении, используя два ребра жесткости поз. 7, которые в свою очередь закрепить к стенке и ко дну, используя винты М6х16, гайки М6 и шайбы 6.
5. Верхнюю полку установить на необходимый угол и закрепить к задней стенке поз. 8, правой стойке поз. 4 и левой стойке поз. 5, используя винты М6х16, гайки М6 и шайбы 6.
6. Среднюю полку установить на необходимую высоту и закрепить к задней стенке поз. 8, правой стойке поз. 4 и левой стойке поз. 5, используя винты М6х16, гайки М6 и шайбы 6.
7. С помощью отверстий на ручке отрегулировать длину, сохраняя соосность с отверстиями в верхней крышке и закрепить с помощью винтов М6х16, гаек М6 и шайб 6.

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

При неправильной эксплуатации оборудования процесс сварки представляет собой опасность для рабочего и людей, находящихся в пределах или рядом с рабочей зоной.

При эксплуатации оборудования и последующей его утилизации необходимо соблюдать требования действующих государственных и региональных норм и правил безопасности труда, экологической, санитарной и пожарной безопасности.

К работе с оборудованием допускаются лица старше 18 лет, изучившие инструкцию по эксплуатации и устройство оборудования, имеющие допуск к самостоятельной работе и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Запрещается закреплять и устанавливать на тележку сетевые розетки. Перед транспортировкой убедитесь в надежной фиксации установленного оборудования и баллона.

Запрещается транспортировка тележки с помощью транспортных средств.

Во избежание опрокидывания не перемещайте тележку с установленным оборудованием и баллоном по неровной поверхности. Перед транспортировкой очистите и подготовьте поверхность.

Не оставляйте тележку с установленным оборудованием и баллоном на подъемах и спусках.

Не перемещайте тележку с установленным оборудованием и баллоном с помощью подъемных механизмов и устройств.

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Протирайте тележки от пыли, грязи, удаляйте окалину и шлак. Не используйте агрессивные моющие средства и абразивные материалы.

## **ХРАНЕНИЕ**

Тележка, находящаяся на длительном хранении, должна быть помещена в заводскую упаковку или в аналогичную коробку. Не допускается наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей. Тележку следует хранить в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающей среды от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 75%.

## **ТРАНСПОРТИРОВКА**

Перевозить тележку можно любым видом наземного, водного и воздушного транспорта, соблюдая установленные нормы и требования на конкретном виде транспорта. Не допускайте падения тележки и резких ударов по коробке с тележкой. При транспортировке коробка с тележкой должна быть надежно закреплена и не перемещаться во время движения.

## **УТИЛИЗАЦИЯ**

По истечении срока службы или поломки, тележки подлежат утилизации на предприятия по переработке отходов, или передаче его организациям, которые занимаются переработкой черных и цветных металлов на основании Федерального закона №89 «Об отходах производства и потребления» от 24.06.1998 г.

## **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Изготовитель гарантирует работоспособность тележек при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

Дата производства оборудования (месяц и год) указана на стикере, который размещен на упаковке.

Печать продавца \_\_\_\_\_ Дата продажи . .202