

**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ, РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН
И РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

УПРАВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И
БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА ПО ГОРОДУ МОСКВЕ
ГЛАВНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ САНИТАРНЫЙ ВРАЧ ПО ГОРОДУ МОСКВЕ
РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, МОСКВА

(уполномоченный орган Стороны, руководитель уполномоченного органа, наименование административно-территориального образования)

СВИДЕТЕЛЬСТВО
о государственной регистрации

№ RU.77.01.34.007.E.002188.09.16 от 22.09.2016 г.

Продукция:
 Спрей защитный керамический "Свартон". Изготовлена в соответствии с документами: ТУ 2388-001-74829777-2016 "Спрей защитный керамический "Свартон", рецептура, документы на сырье.
 Изготовитель (производитель): ООО "НПО Пульсар", адрес: 195297, г. Санкт-Петербург, Светлановский пр-кт, д. 117, лит. А, пом. 1-Н (Российская Федерация). Получатель: ООО "НПО Пульсар", адрес: 195297, г. Санкт-Петербург, Светлановский пр-кт, д. 117, лит. А, пом. 1-Н (Российская Федерация).

(наименование продукции, материалы и (или) технические документы, в соответствии с которыми изготовлена продукция, наименование и место нахождения изготовителя (производителя), получателя)

соответствует
 Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) (Глава II, Раздел 19)

прошла государственную регистрацию, внесена в Реестр свидетельств о государственной регистрации и разрешена для производства, реализации и использования

Химическая продукция производственного назначения (для предотвращения налипания окалины на сварочном оборудовании и уменьшения нагревания сварочной горелки (далее согласно приложению)

Настоящее свидетельство выдано на основании (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименование организации (испытательной лаборатории, центра), проводившей исследования, другие рассмотренные документы):
 Заявление № 02294 от 14.09.2016 г. Протокол ИЦ ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве" (Аттестат аккредитации № RA.RU.510895) №10667 12-Т от 23.08.2016 г., экспертное заключение ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве" №77.01.12.П.002545.09.16 от 08.09.2016 г.

Срок действия свидетельства о государственной регистрации устанавливается на весь период изготовления продукции или поставок подконтрольных товаров на территорию таможенного союза

Подпись, ФИО, должность уполномоченного лица, выдавшего документ, и печать органа (учреждения), выдавшего документ

Андреева Е.Е.
(Ф. И. О. Подпись)

№ 0336443

© ООО «Первый печатный завод» - г. Москва, 2016 г. «Свартон», «Б».



ПАСПОРТ
КЕРАМИЧЕСКИЙ СПРЕЙ
УНИВЕРСАЛ

г. Санкт – Петербург

2016г.

Описание:

Универсальное керамическое защитное покрытие, предотвращающее налипание окалины на сварочном оборудовании, защиты околошовной зоны и уменьшения нагревания сварочной горелки, увеличивая возможное ПВ. Покрытие представляет сухую пленку, отталкивающую капли металла. Это обеспечивает непрерывность сварочного процесса в течение 8 часов без необходимости повторного нанесения. В начале рабочей смены сварщик распыляет на поверхность оборудования. Образовавшееся керамическое покрытие отталкивает брызги и обеспечивает непрерывный процесс сварки.

Спрей предназначен для защиты фронтальных частей сварочных горелок и горелок для резки: сопла, токовые наконечники и вставки, а так же поверхностей свариваемых деталей от брызг и налипания расплавленного металла, копоти и аэрозолей.

Отличительные особенности спрея в том, что после обработки поверхности составом возможно проводить покрасочные работы, не удаляя с поверхности. Не требует обезжиривания.

Способ нанесения:

Перед использованием обязательно встряхнуть баллон 30-60 сек. Нанести на части горелки на расстоянии 15 см., прерывным нажатием на клапан распыления. Подождать 1 минуту до образования сухого матового покрытия, после чего можно приступать к сварке.

Состав: Органические растворители, пропан, бутан, демитиловый эфир, красящий пигмент, специальные керамические добавки.

Особые предосторожности:

RU: Не распылять на раскаленные части сварочной горелки выше 300°C. Распылять в проветриваемом помещении. Не вдыхать распыленный аэрозоль!

EN: Do not spray on the hot parts of the torch above 300°C . Spraying in a ventilated area. Do not inhale the spray mist!

!!!!!!! Баллон находится под давлением. Огнеопасный сжиженный газ. Предохранять от воздействия солнечных лучей и температуры выше 50°C. Температура хранения от -50°C до +35°C. Хранить в недоступном от детей месте. Упаковку предохранять от механического повреждения.

Объем 400 мл.

Срок хранения 2 года.

Товар сертифицирован на безопасное применение

СГР № RU.77.01.34.007.E.002188.09.16

Изготовитель:

Россия

г. Санкт-Петербург

ООО «НПО Пульсар»

Тел.: 8(812)945-49-18, 8(812)908-89-35

Email: sales@svarton.ru

www.svarton.ru

ТУ 2388-001-74829777-2016

« ____ » _____ 2016г.

м.ш.