

***сварог***<sup>®</sup>

**ГОРЕЛКИ  
ГАЗОПЛАМЕННЫЕ  
ПРОПАН-БУТАН-КИСЛОРОДНЫЕ  
типов ГЗУ-3, ГЗУ-4**

**ПАСПОРТ**

# СОДЕРЖАНИЕ

1. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ	4
2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	5
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	6
4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	6
5. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	7
6. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	8
7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ ГОРЕЛКИ	9
8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	9
9. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	10

## 1. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Благодарим вас за то, что вы выбрали оборудование торговой марки «Сварог», созданное в соответствии с принципами безопасности и надежности. Высококачественные материалы и современные технологии, используемые при производстве нашей продукции, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании.

Производитель гарантирует соответствие технических параметров горелок по ГОСТ 1077-79.

**EAC** Оборудование соответствует техническим регламентам таможенного союза, декларация соответствия № RU Д-РУ.АЛ16.В.20369 от 18.10.2013

Информация, содержащаяся в данной публикации является верной на момент поступления в печать. Компания в интересах развития оставляет за собой право изменять спецификации и комплектацию, также вносить изменения в конструкцию оборудования в любой момент времени без предупреждения и без возникновения каких-либо обязательств.

Производитель не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации оборудования или самостоятельного изменения конструкции оборудования, а также возможные последствия незнания или некорректного выполнения предупреждений, изложенных в паспорте.

## 2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации горелки необходимо соблюдать **«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов»**, ПОТ РМ-19-2001. Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 14.02.2002, **«Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах»** ПОТ РМ-020-2001 Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 9.10.2001, **«Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением»**, утвержденные Постановлением ГОСГОРТЕХНАДЗОРа от 11.06.2003.

- К работе по сварке допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучение, инструктаж, проверку знаний требований техники безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.
- Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утв. Министерством труда и социального развития РФ от 16.12.97.
- Для защиты органов слуха сварщику следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ Р 12.4.051.
- Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 2.4.013 со светофильтрами по ОСТ 21-6.
- Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах запрещается.
- При эксплуатации горелки применение дефектных и составных рукавов запрещается.
- Работы с открытым пламенем должны осуществляться на расстоянии не менее:
  - 10 метров от переносных генераторов ацетилена и групп баллонов;
  - 3,0 метров от газопроводов.

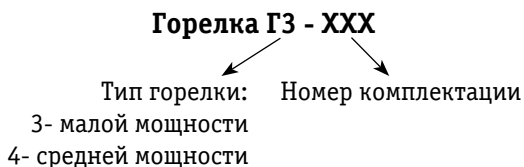
### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Технические характеристики горелок

Параметры		Значение для наконечника, №			
		2	3	4	5
Толщина свариваемого металла, мм		1-2	2-3	3-5	5-7
Давление на входе не менее, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	- кислорода	0,25-0,30 (2,5-3,0)			
	- пропан-бутана	0,01 (0,1)			
Расход, м <sup>3</sup> /ч	- кислорода	0,09-1,26			
	- пропан-бутана	0,025-0,34			
Габаритные размеры с наконечником №5, мм, не более		470x123x55			
Внутренний диаметр соединительных рукавов, мм		6 или 9			

### 4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Обозначение типа горелки:



Комплект поставки горелки указан в таб.2 ориентировочно, конкретно устанавливается при составлении договора между потребителем и изготовителем.

Таблица 2 – Комплект поставки

Наименование комплектующих	Наименование горелок	
	малой мощности	средней мощности
	ГЗУ-3-23	ГЗУ-4-45
Ствол горелки	1	1
Наконечник №2	1	
Наконечник №3	1	
Наконечник №4		1
Наконечник №5		1
Кольцо 009-012-19	1	1
Паспорт	1	1
Масса, не более, кг	0,62	0,66

Запасные части по индивидуальному заказу.

Таблица 3- Запасные части

Наименование	Примечание
Наконечник №2, №3, №4, №5	
Кольцо уплотнительное 009-012-19	

## 5. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Горелки газопламенные универсальные типов ГЗУ-3 (малой мощности) и ГЗУ-4 (средней мощности), именуемые в дальнейшем – горелки, предназначены для ручных процессов пропан-бутан-кислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

Основные параметры горелок соответствуют требованиям ГОСТ 1077-79.

## 6. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



Рис.1- Общий вид горелки

Горелка состоит из ствола и комплекта наконечников. Ствол горелки имеет регулировочные вентили кислорода и пропан-бутана. К стволу по резиновым рукавам

(ГОСТ 9356) через ниппель и штуцер с правой резьбой М16х1,5 подается кислород, а через ниппель и штуцер с левой резьбой М16ЛНх1,5 подается пропан-бутан.

Ствол горелки имеет универсальные ниппели под рукава и 6 мм и 9 мм.

К корпусу с помощью накидной гайки крепится наконечник, состоящий из смесительной камеры, инжектора, трубки, ниппеля, мундштука.

Кислород, подаваемый через ниппель к вентилю и далее через дозирующее отверстие инжектора, создает разрежение перед цилиндрическим каналом смесительной камеры, в которую засасывается пропан-бутан и происходит смешивание.

Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке к цилиндрическому выходному каналу мундштука, на выходе из которого смесь горит. Регулирование мощности пламени в пределах одного наконечника производится вентилями. Ступенчатое изменение мощности пламени производится сменой наконечников.

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции горелки, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

## 7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ ГОРЕЛКИ

1. Перед началом работы убедитесь в исправности оборудования и проверьте:
  - а) герметичность присоединения рукавов, всех разъемных и паянных соединений;
  - б) наличие разряжения (подсоса) в канале горючего газа.
2. Установите рабочее давление газов в соответствии с таб.1 редукторами на баллонах.
3. Откройте на 1/4 оборота кислородный вентиль и на 1/2 оборота вентиль ацетиленового газа, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте вентилями горелки «нормальное» пламя.
4. Выключение подачи газов производить в обратном порядке: горючий газ, кислород.
5. Содержите горелку в чистоте, периодически очищайте наконечник от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкого напильника.

**ВНИМАНИЕ!** В соответствии с правилами по охране труда ПОТ Р М 019-2001 между баллонными редукторами и аппаратурой (резакми, горелками) следует устанавливать предохранительные устройства, в том числе пламегасящие. Производитель рекомендует устанавливать клапаны обратные КО-3 и затворы предохранительные ЗП-3.

## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- На данную продукцию устанавливается гарантия 12 месяцев со дня продажи.
- По вопросам, связанным с гарантийным обслуживанием, обращайтесь к фирме продавцу. В течение срока гарантии покупатель оборудования имеет право бесплатно устранить дефекты оборудования или обменять его на новое при условии, что дефект возник по вине производителя.
- Обязательно наличие оригинала гарантийного талона с печатями поставщика и фирмы-продавца. Копии талонов не дают права на гарантийный ремонт.
- Техническое освидетельствование оборудования на предмет установления гарантийного случая осуществляет производитель. Если неисправность возникла по вине покупателя, гарантия аннулируется.



## **9. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Поставщик: ООО «ИНСВАРКОМ» 197343, Санкт-Петербург,  
ул. Студенческая, 10, офис С7б; тел (812)325-01-05, факс (812)325-01-04,  
[www.svarog-rf.ru](http://www.svarog-rf.ru), [info@svarog-spb.ru](mailto:info@svarog-spb.ru)

Произведено по заказу ООО «ИНСВАРКОМ» компанией ООО «РЕДИУС 168», 188380,  
Ленинградская обл., п. Вырица, Сиверское ш., 168; тел. (812)325-58-88.