



**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**РЕДУКТОР ПРОПАНОВЫЙ**

**РДСГ-1**

## НАЗНАЧЕНИЕ

Редуктор пропановый РДСГ-1 предназначен для снижения и автоматического поддержания в заданных пределах давления паров сжиженных углеводородных газов по ГОСТ 20448-90, отбираемых из баллонов с вентилем по ГОСТ 15860-84. Имеет нерегулируемое постоянно заданное давление на выходе 0,02-0,036 кгс/см<sup>2</sup>. Применяется ко всем пропановым баллонам объемом от 5 до 50 литров.

Редуктор присоединяется к вентилю газового баллона ВБ-2 ГОСТ 21804-94 при помощи накидной гайки с резьбой СП-21,8ЛН. Место соединения уплотняется прокладкой. К бытовым газовым аппаратам РДСГ-1 присоединяется при помощи резиноканевого рукава с внутренним диаметром 9 мм.

Корпус редуктора выполнен из алюминия.

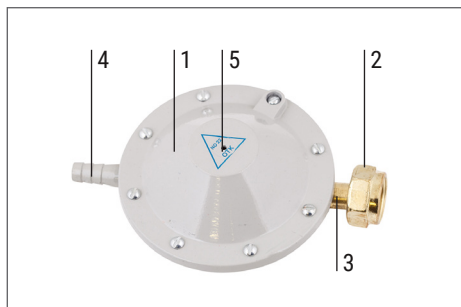
Вид климатического исполнения У2 по ГОСТ 15150-69, но при этом ниже значение температуры окружающего воздуха -30° С.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Редуктор в сборе	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

## УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Установка редуктора пропанового РДСГ-1 на вентиль баллона производится только представителем службы эксплуатации, при этом проверяется герметичность соединения обмыливанием. Включение и выключение редуктора производится с помощью вентиля на газовом баллоне.



1. Корпус редуктора
2. Гайка накидная левая СП-21,8ЛН
3. Штуцер входной
4. Несъемный ниппель с наружным диаметром 9,0 мм
5. Отверстие для сброса давления.

**ВНИМАНИЕ!** Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции редуктора пропанового, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем руководстве по эксплуатации.

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетилена и газо-пламенной обработке металлов», согласованные с ЦК профсоюза рабочих тяжелого машиностроения, требования ГОСТ 12.2.008 и «Правила безопасности в газовом хозяйстве» ПБ 12-245-98, утвержденные Госгортехнадзором России.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

- Ремонт, установка и снятие с вентиля редуктора потребителем.
- Устанавливать редуктор на вентиль и снимать его при открытом вентиле и кранах газового прибора.
- Проверка герметичности соединений открытым огнем.
- Эксплуатация редуктора после истечения срока службы.
- Эксплуатация редуктора при закрытом отверстии в крышке.

## **ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА**

Редукторы разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°С до +40°С и относительной влажности воздуха не более 70%.

### **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Изготовитель гарантирует работоспособность редуктора при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	РДСГ-1
Редуцирующий газ	Пропан
Наибольшая пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч	1,2
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,07–1,6 (0,7–16)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,002–0,0036 (0,02–0,036)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	СП-21,8ЛН
Присоединительные размеры на выходе - несъемный ниппель (Ø мм)	9
Габариты редуктора в сборе, мм (не более)	115x105x50
Вес нетто, кг (не более)	0,2

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:  
199397, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н

Производитель «NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD»: 6fl., № 10 Building, North-Bank Fortune Center, Ningbo, China

Отдел взаимодействия с клиентами:

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата продажи \_\_\_\_\_

Отметка ОТК о приемке

